

CATÁLOGO TÉCNICO



SOLUCIONES METALICAS

CHAPA PERFORADA Y ESTRUCTURAL

Un mundo por descubrir.

El uso de la chapa perforada y estructural tiene innumerables aplicaciones.

Contamos con maquinaria de última generación para brindar todo tipo de soluciones metálicas para arquitectura, construcción e industria.

Para la fabricación de nuestros productos empleamos prensas anchas de hasta 450 toneladas -con capacidad de perforado de bobina a bobina a 400 golpes por minuto-, punzonadoras CNC -las cuales permiten gran flexibilidad en las combinaciones de perforado-, cilindradoras y balancines para embutido profundo.

Toda nuestra matriceria es integralmente diseñada y fabricada por nosotros.



SOLUCIONES INTEGRALES

Nomen Design brinda soluciones integrales, desde el diseño de productos y su instalación, hasta el desarrollo y concreción de proyectos y obras tipo llave en mano.

Contamos con un equipo de Arquitectos, Diseñadores e Ingenieros trabajando en forma conjunta desde la concepción de una idea hasta su ejecución, cuidando cada detalle, haciendo énfasis en aspectos morfológicos y estéticos, como en la funcionalidad, calidad y durabilidad del producto final.

Además de nuestros productos standard, realizamos diseños integrales a pedido, trabajando sobre la identidad corporativa del cliente, adaptando productos e ideas a las exigencias puntuales de cada caso.



ARQUITECTURA Y CONSTRUCCIÓN

- Fachadas
- Frentes
- Parasoles
- Revestimientos
- Barandas
- Balcones
- Escaleras
- Protecciones
- Separadores
- Cerramientos
- Cielorrasos
- Protección acústica
- Exhibidores
- Estanterías
- Amoblamiento
- Señalética
- Carpintería metálica
- Entrepisos y pasarelas
- Pisos antideslizantes





DISEÑO Y DECORACIÓN

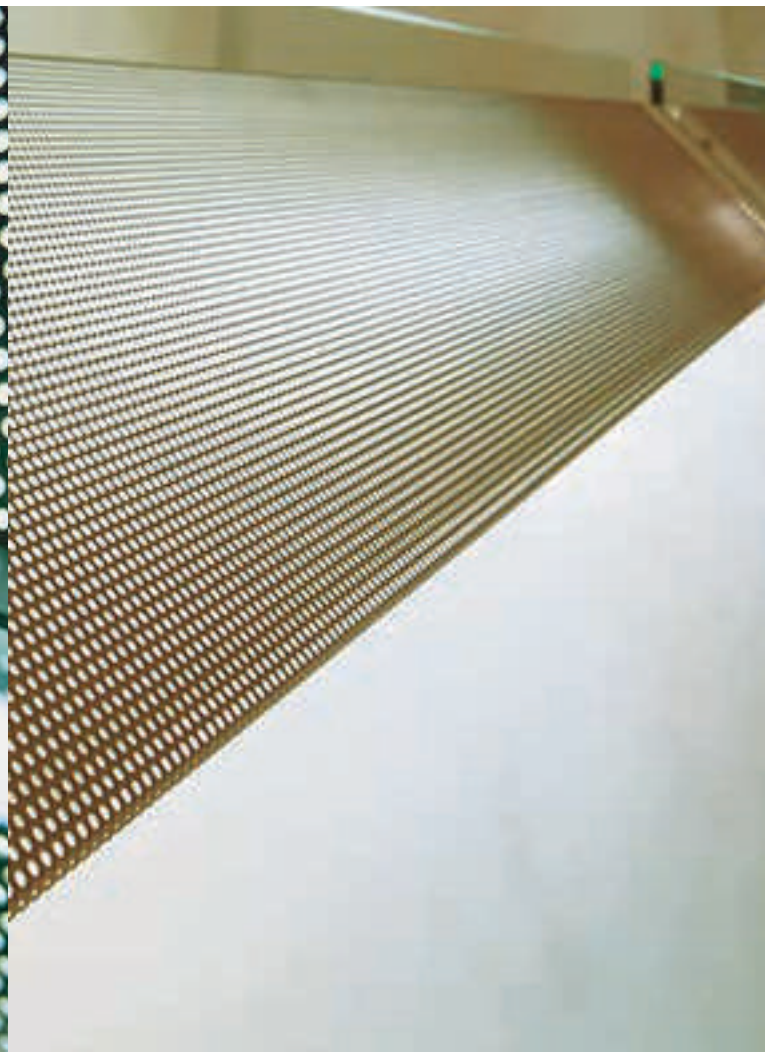
- Interiores
- Amoblamientos
- Baños
- Cocinas
- Exhibidores
- POP
- Stands
- Cartelería





APLICACIONES INDUSTRIALES

- Cortinas
- Iluminación
- Estructuras
- Calefacción
- Panificación
- Industria química
- Industria automotriz y autopartista
- Industria minera
- Industria frigorífica
- Industria cervecera
- Industria vitivinícola: prensas de vinos, licores y aceites
- Industria tabacalera: eslabones de secado
- Industria teñera y yerbatera
- Agroindustria:
 - Clasificación de semillas y granos
 - Aireación y acopio de silos
 - Molinos
 - Silos
 - Cribas
 - Filtros
 - Zarandas
 - Ingenios azucareros





FORMATOS DE CHAPA

Los formatos Standard para entrega inmediata son: **1000x2000** y **1220x2440** mm.

Por las características de nuestra maquinaria de alto rendimiento utilizamos bobinas (rollos) o planchas, lo cual nos permite perforar en anchos de 1000 mm, 1220 mm y 1500 mm.

Los largos y anchos se ajustan a la necesidad de cada cliente, por los que podemos entregar piezas a medida de perfecta terminación y planitud .

ACERO INOXIDABLE

0.70 mm	1000 mm	2000 mm
0.70 mm	1250 mm	2500 mm
1.00 mm	1000 mm	2000 mm
1.00 mm	1250 mm	2500 mm
1.20 mm	1000 mm	2000 mm
1.20 mm	1250 mm	2500 mm
1.50 mm	1000 mm	2000 mm
1.50 mm	1250 mm	2500 mm
2.00 mm	1000 mm	2000 mm
2.00 mm	1250 mm	2500 mm
3.00 mm	1000 mm	2000 mm
3.00 mm	1250 mm	2500 mm

ALUMINIO

0.70 mm	1000 mm	2000 mm
0.70 mm	1200 mm	2400 mm
1.00 mm	1000 mm	2000 mm
1.00 mm	1200 mm	2400 mm
1.20 mm	1000 mm	2000 mm
1.20 mm	1200 mm	2400 mm
1.50 mm	1000 mm	2000 mm
1.50 mm	1200 mm	2400 mm
2.00 mm	1000 mm	2000 mm
2.00 mm	1200 mm	2400 mm
3.00 mm	1000 mm	2000 mm
3.00 mm	1200 mm	2400 mm

HIERRO SAE1010

Laminado en frío

BWG 24	0.56 mm	1000 mm	2000 mm
BWG 24	0.56 mm	1220 mm	2440 mm
BWG 22	0.71 mm	1000 mm	2000 mm
BWG 22	0.71 mm	1220 mm	2440 mm
BWG 20	0.90 mm	1000 mm	2000 mm
BWG 20	0.90 mm	1220 mm	2440 mm
BWG 18	1.25 mm	1000 mm	2000 mm
BWG 18	1.25 mm	1220 mm	2440 mm
BWG 16	1.60 mm	1000 mm	2000 mm
BWG 16	1.60 mm	1220 mm	2440 mm
BWG 14	2.10 mm	1000 mm	2000 mm
BWG 14	2.10 mm	1220 mm	2440 mm
BWG 12	2.50 mm	1220 mm	2440 mm



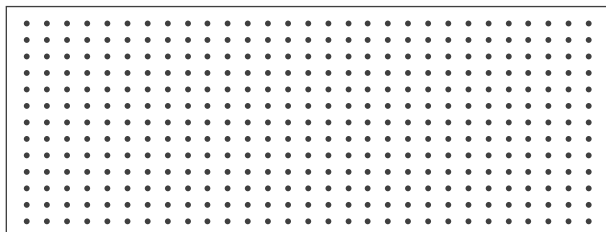
BORDES SIN PERFORAR

Las chapas perforadas de stock poseen bordes sin perforar en el largo de la chapa de aproximadamente 5-10 mm.

Nuestra maquinaria cuenta con un sistema de reglajes que nos permite una terminación perfecta en el inicio y el final de la chapa, sin dejar una hilera libre de agujeros.

Para trabajos especiales podemos ofrecer diferentes alternativas de zonas sin perforar.

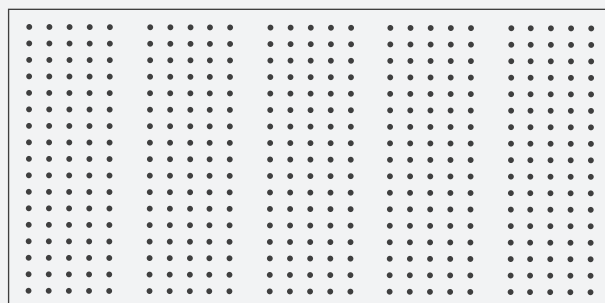
ESQUEMA CHAPA PERFORADA STANDARD
CON BORDE PERIMETRAL SIN PERFORAR



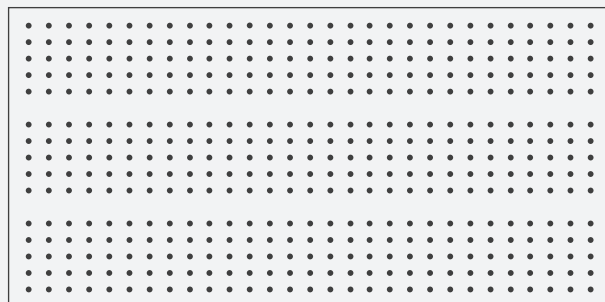
5-10 mm

PERFORACIONES SECTORIZADAS

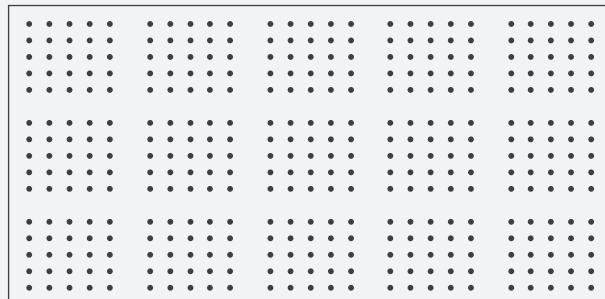
FRANJAS SIN PERFORAR A LO ANCHO



FRANJAS SIN PERFORAR A LO LARGO



FRANJAS SIN PERFORAR A LO LARGO Y ANCHO



Nota:

Las franjas sin perforar pueden ser de diferentes anchos y combinaciones.

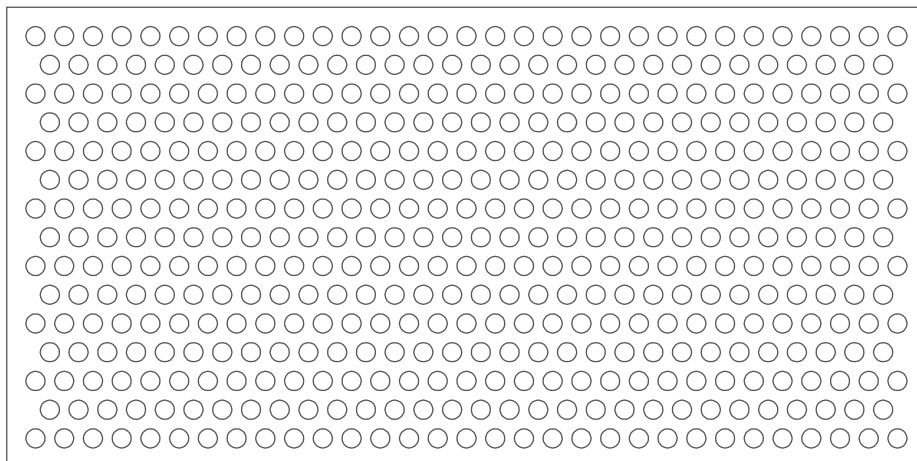


¿POR QUÉ ELEGIR CHAPA PERFORADA NOMEN?

Nuestra maquinaria posee reglas integradas, las que permiten controlar independientemente las filas de los punzones, a fin de evitar golpes desparejos en los bordes. De esta manera garantizamos bordes perimetrales parejos, aspecto estético sumamente importante si las chapas perforadas son destinadas a fachadas, revestimientos, cielos rasos, mobiliario o decoración.

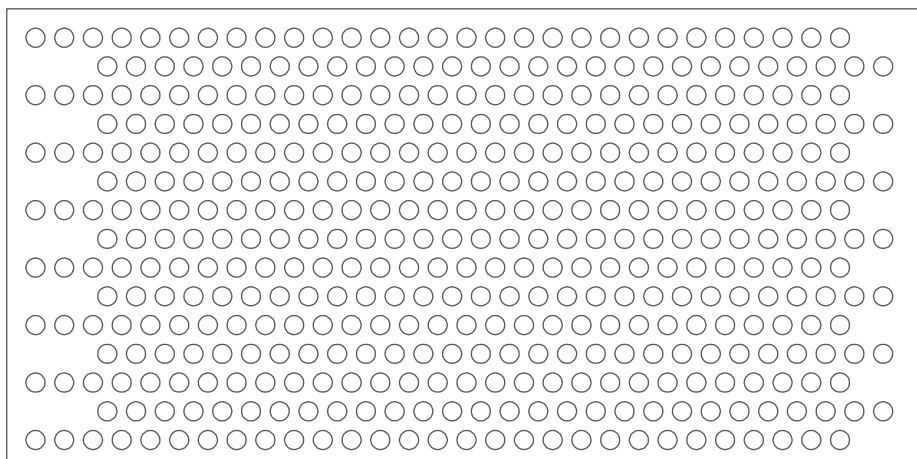
En el gráfico expuesto a continuación se puede ver claramente la diferencia entre chapas perforadas producidas con y sin reglas.

PERFORACIÓN CON REGLAS - NOMEN



CONTINUIDAD PERIMETRAL SIN DES FASAJE EN LAS PERFORACIONES

PERFORACIÓN SIN REGLAS



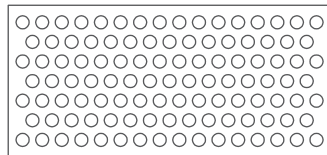
DISCONTINUIDAD PERIMETRAL



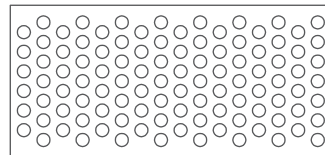
ESPECIFICACIONES NECESARIAS

Para un pedido de chapa perforada se necesitan las siguientes especificaciones:

- Cantidad
- Material a perforar: acabado, tipo de protección, etc.
- Tipo de perforación: chapa entera o por sectores
- Sentido de la perforación



CALADO COMÚN
Avance paralelo al largo

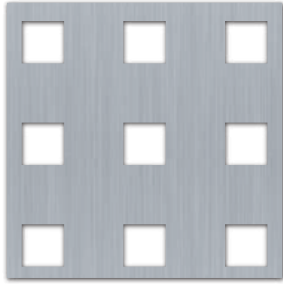


CALADO INVERTIDO
Avance paralelo al ancho

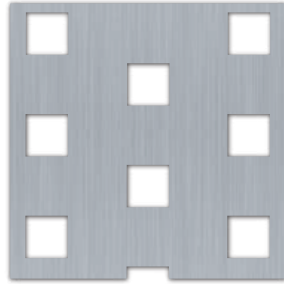
- Bordes perimetrales: con o sin reglas



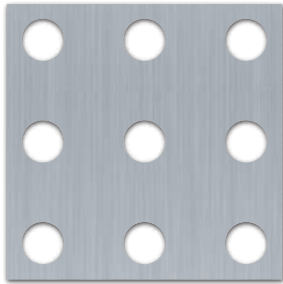
TIPOS DE PERFORACIÓN Y CODIFICACIÓN



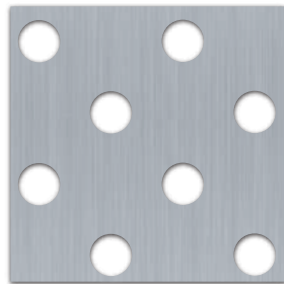
CF
Cuadradas
en fila



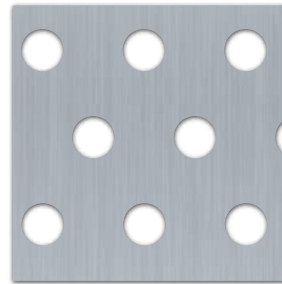
CT
Cuadradas
trabadas



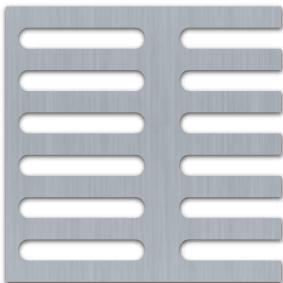
RF
Redondas
en fila



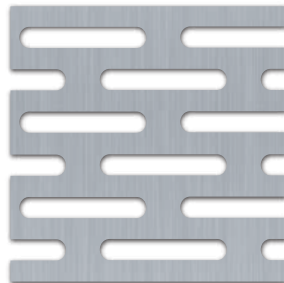
RT45
Redondas
trabadas
45 grados



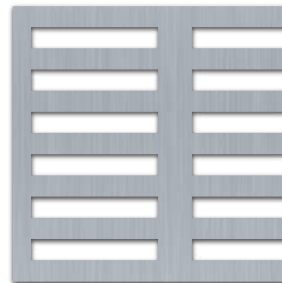
RT60
Redondas
trabadas
60 grados



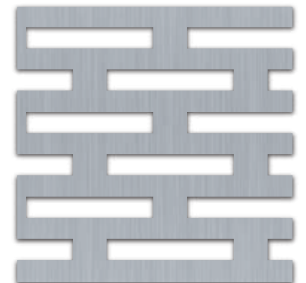
TOF
Tajo oblongo fila



TOT
Tajo oblongo
trabado



TRF
Tajo recto fila



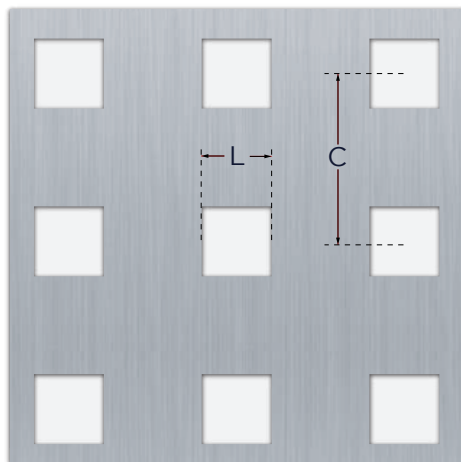
TRT
Tajo recto trabado



CODIFICACIÓN DE CHAPAS PERFORADAS

DISPOSICIÓN, SENTIDO DE LAS PERFORACIONES Y PORCENTAJE DE ÁREA ABIERTA

Perforación cuadrada disposición recta



- L** Lado
C Distancia entre centros
P Porcentaje de área abierta

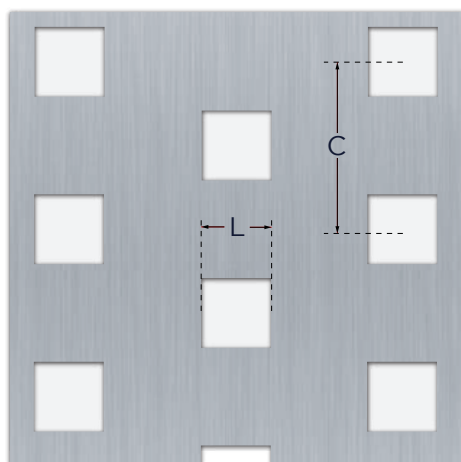
CUADRADAS EN FILA



Porcentaje de área abierta: $P = \left(\frac{L}{C} \right)^2 \times 100$

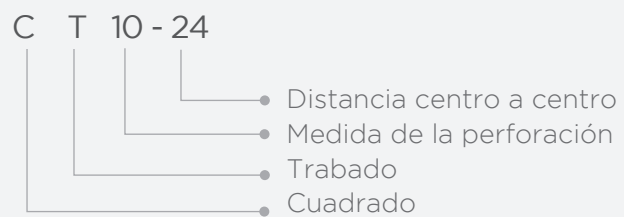
* Medidas expresadas en milímetros

Perforación cuadrada disposición alternada



- L** Lado
C Distancia entre centros
P Porcentaje de área abierta

CUADRADAS TRABADAS



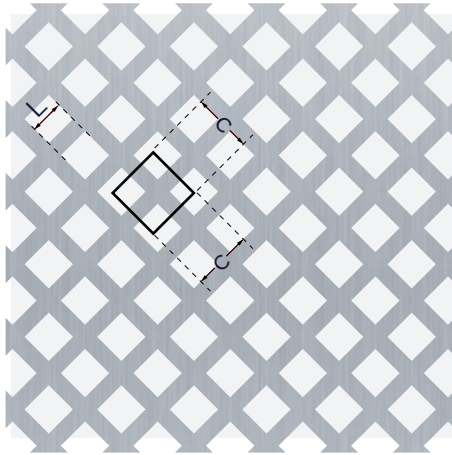
Porcentaje de área abierta: $P = \left(\frac{L}{C} \right)^2 \times 100$

* Medidas expresadas en milímetros



Perforación cuadrada disposición fila

CUADRADAS EN FILA 45°



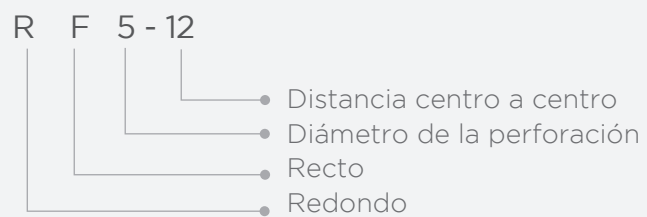
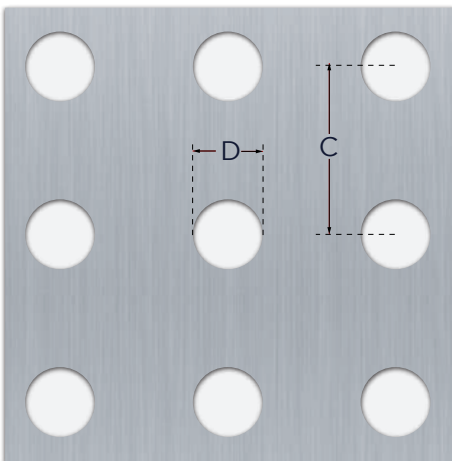
Porcentaje de área abierta: $P = \left(\frac{L}{C} \right)^2 \times 100$

* Medidas expresadas en milímetros

L Lado
C Distancia entre centros
P Porcentaje de área abierta
PASO 10,6

Perforación redonda disposición en fila

REDONDAS EN FILA



Porcentaje de área abierta: $P = \left(\frac{D}{C} \right)^2 \times 78,5$

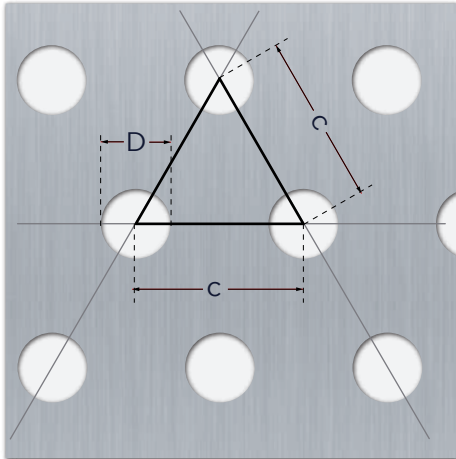
* Medidas expresadas en milímetros

D Diametro perforación
C Distancia entre centros
P Porcentaje de área abierta



Perforación redonda disposición trabada

REDONDAS TRABADAS 60°



R T 5 - 8

- Distancia centro a centro
- Diámetro de la perforación
- Trabado
- Redondo

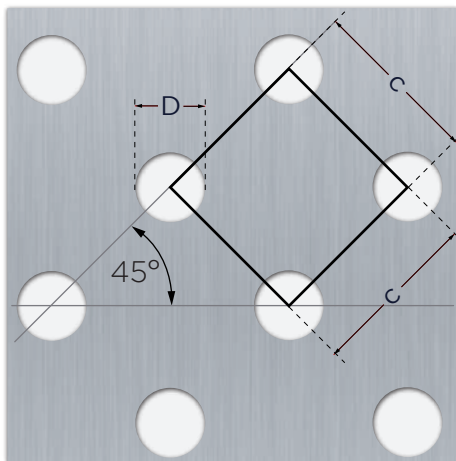
Porcentaje de área abierta: $P = \left(\frac{D}{C} \right)^2 \times 90$

* Medidas expresadas en milímetros

- D** Diámetro perforación
C Distancia entre centros
P Porcentaje de área abierta

Perforación redonda disposición trabada

REDONDAS TRABADAS 45°



R T 5 - 8

- Distancia centro a centro
- Diámetro de la perforación
- Trabado
- Redondo

Porcentaje de área abierta: $P = \left(\frac{D}{C} \right)^2 \times 90$

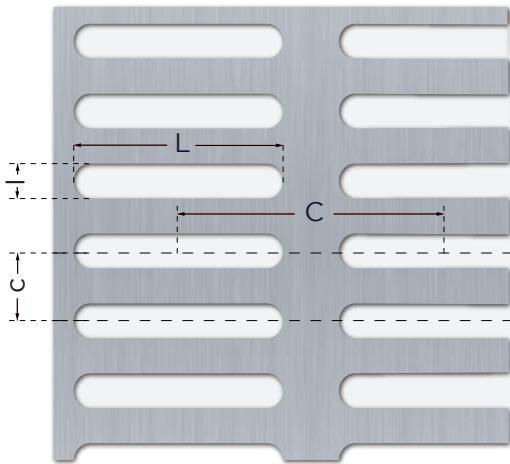
* Medidas expresadas en milímetros

- D** Diámetro perforación
C Distancia entre centros
P Porcentaje de área abierta



Perforación oblongo disposición fila

TAJO OBLONGO FILA



TO F 5X30 20X38

- Distancia centro a centro
- Medida de la perforación
- Fila
- Tajo oblongo

Porcentaje de área abierta:

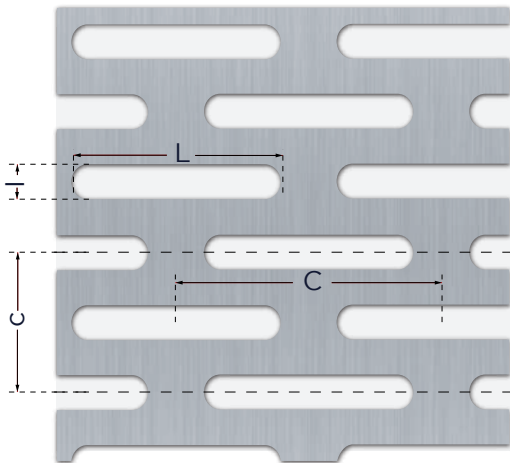
$$P = \frac{(L - I) + 0,785 I^2}{c \times C} \times 100$$

* Medidas expresadas en milímetros

- L** Largo
- I** Ancho
- C** Distancia entre centros - terminal
- c** Distancia entre centros - lateral
- P** Porcentaje de área abierta

Perforación oblongo disposición trabado

TAJO OBLONGO TRABADO



TO T 5X30 20X38

- Distancia centro a centro
- Medida de la perforación
- Trabado
- Tajo oblongo

Porcentaje de área abierta:

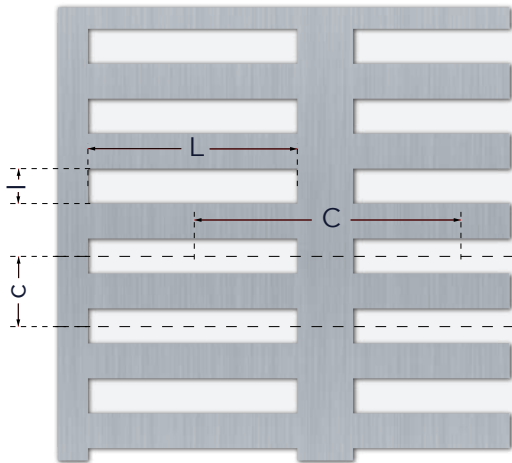
$$P = \frac{(L - I) + 0,785 I^2}{c \times C} \times 100$$

* Medidas expresadas en milímetros

- L** Largo
- I** Ancho
- C** Distancia entre centros - terminal
- c** Distancia entre centros - lateral
- P** Porcentaje de área abierta



Perforación tajo recto fila



- L** Largo
- I** Ancho
- C** Distancia entre centros - terminal
- c** Distancia entre centros - lateral
- P** Porcentaje de área abierta

TAJO RECTO FILA

T RF 5X30 20X38

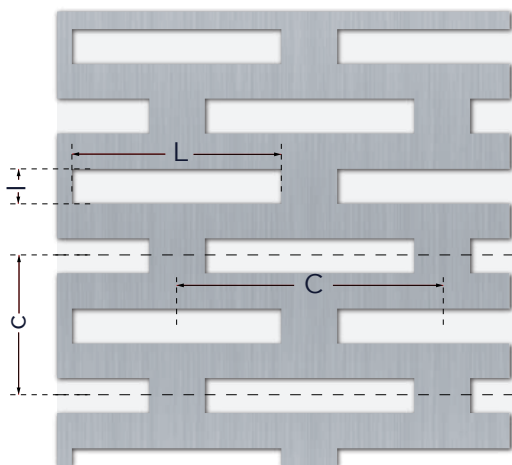
- Distancia centro a centro
- Medida de la perforación
- Recto fila
- Tajo

Porcentaje de área abierta:

$$P = \frac{I \times L}{c \times C} \times 100$$

* Medidas expresadas en milímetros

Perforación tajo recto disposición alternada



- L** Largo
- I** Ancho
- C** Distancia entre centros - terminal
- c** Distancia entre centros - lateral
- P** Porcentaje de área abierta

TAJO RECTO TRABADO

T RT 5X30 20X38

- Distancia centro a centro
- Medida de la perforación
- Recto trabado
- Tajo

Porcentaje de área abierta:

$$P = \frac{(L - I) + 0,785 I^2}{c \times C} \times 100$$

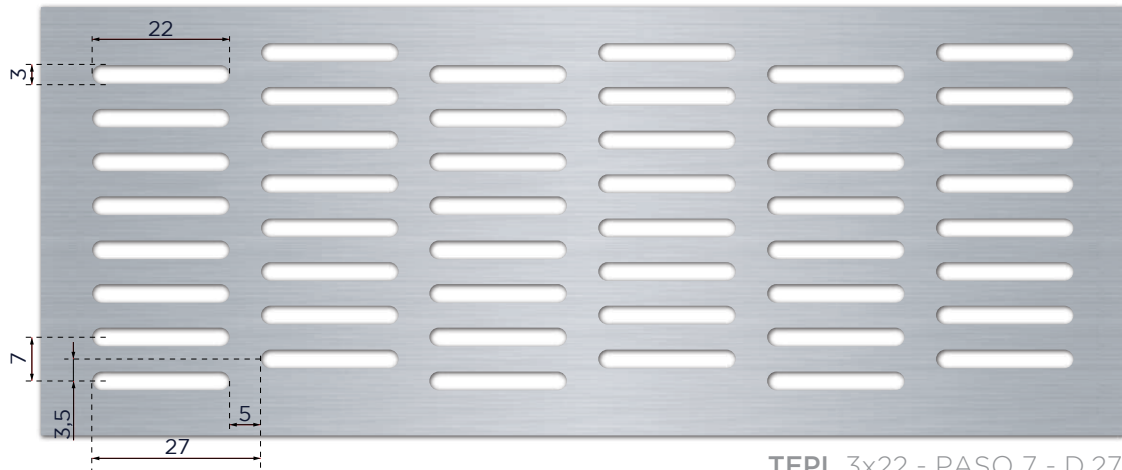
* Medidas expresadas en milímetros



PERFORACIÓN OBLONGO TRABADO ENTRE PUNTAS

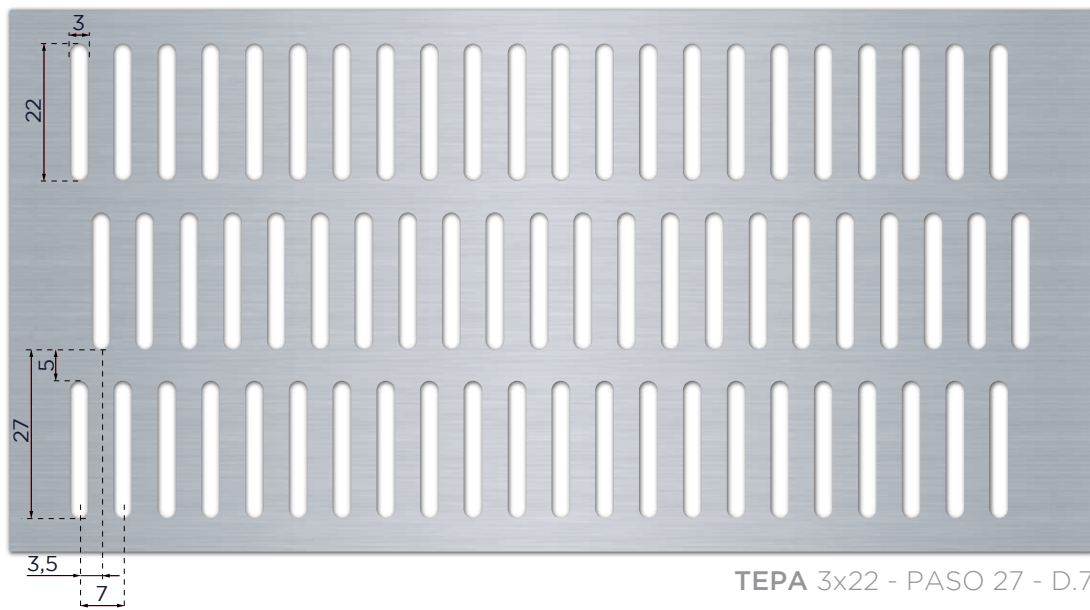
Perforaciones oblongas según sean paralelas al largo (TEPL) o al ancho (TEPA)

TRABADO ENTRE PUNTAS AL ANCHO: **TEPL**



TEPL 3x22 - PASO 7 - D.27

TRABADO ENTRE PUNTAS AL LARGO: **TEPA**



TEPA 3x22 - PASO 27 - D.7

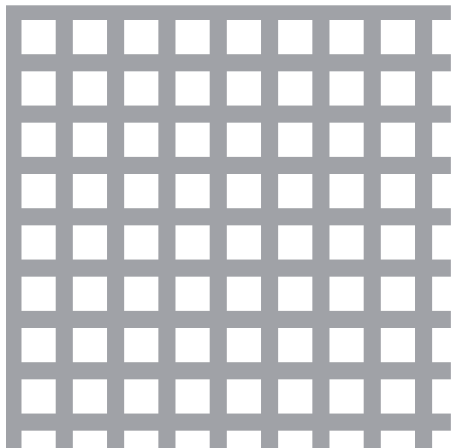
Para las perforaciones a tajo es importante especificar el sentido:

- Fila al ancho significa que el largo del tajo es paralelo al ancho de la chapa.
- Fila al largo significa que el largo del tajo es paralelo al largo de la chapa.
- Trabado al ancho significa que el largo del tajo es paralelo al ancho de la chapa.
- Trabado al largo significa que el largo de la chapa es paralelo al largo de la chapa.
- Trabado entre puntas al ancho significa que el largo del tajo es paralelo al ancho de la chapa.
- Trabado entre puntas al largo significa que el largo del tajo es paralelo al largo de la chapa.

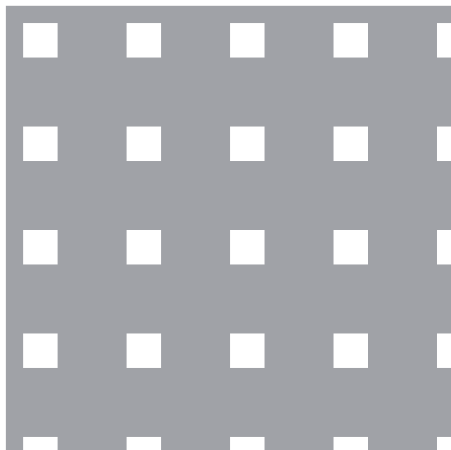


CUADRADOS EN FILA

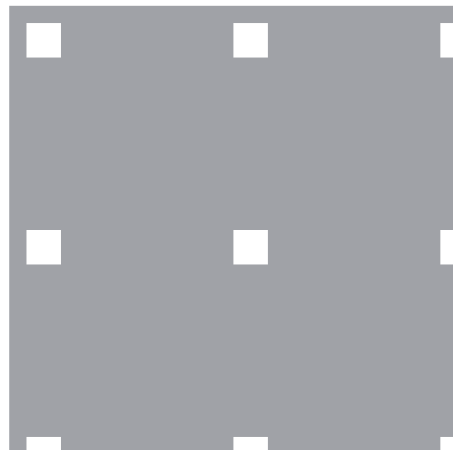
CF 5 - 7,5 / AA 44,44%



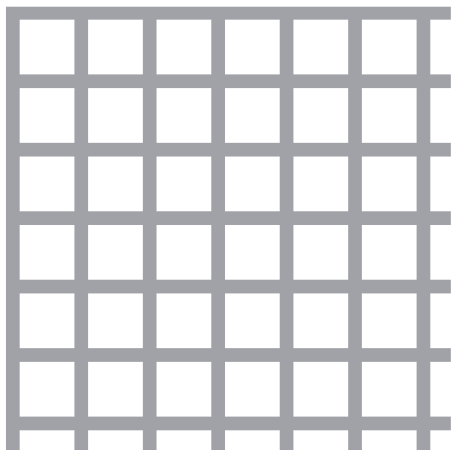
CF 5-15 / AA 11,11%



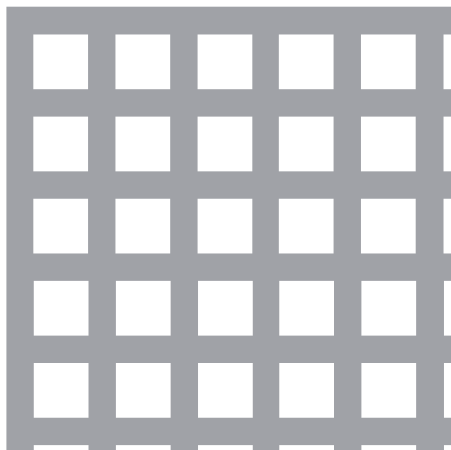
CF 5 - 30 / AA 2,78%



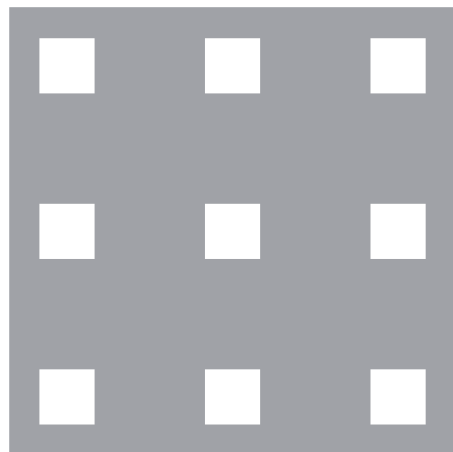
CF 8 - 10/ AA 64%



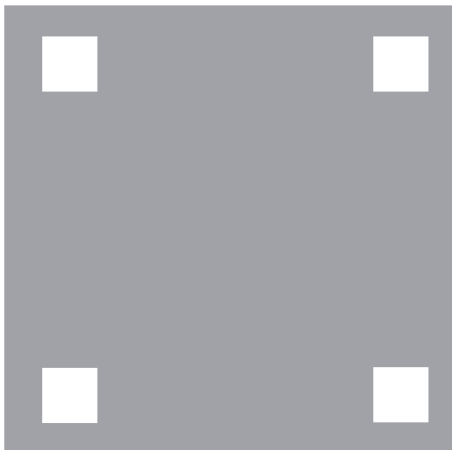
CF 8 - 12 / AA 44,4%



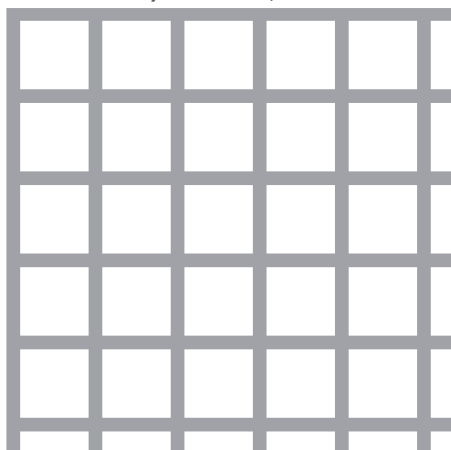
CF 8 - 24 / AA 11,11%



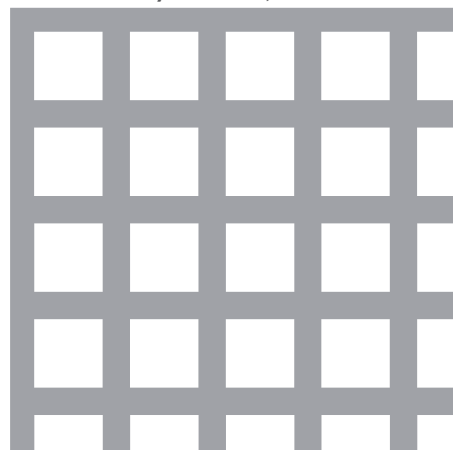
CF 8 - 48 / AA 2,7%



CF 10 - 12 / AA 69,44%

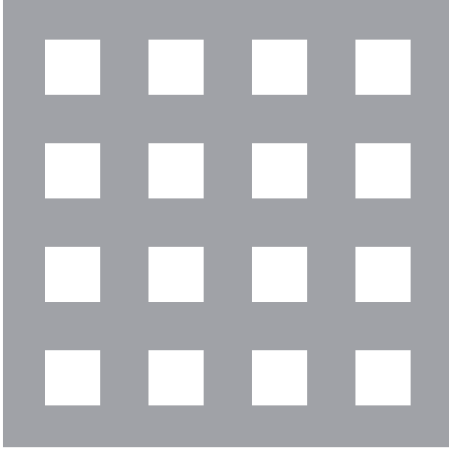


CF 10 - 14 / AA 51,02%





CF 10 - 15 / AA 44,44%



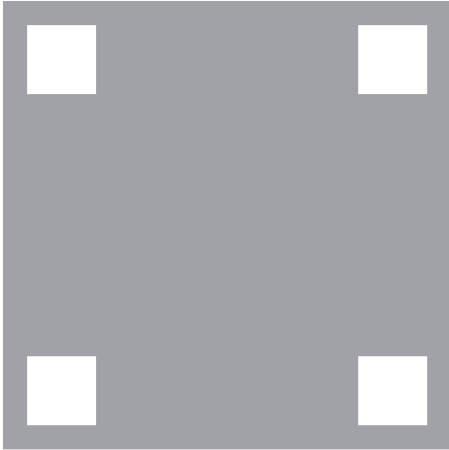
CF 10 - 28 / AA 12,76%



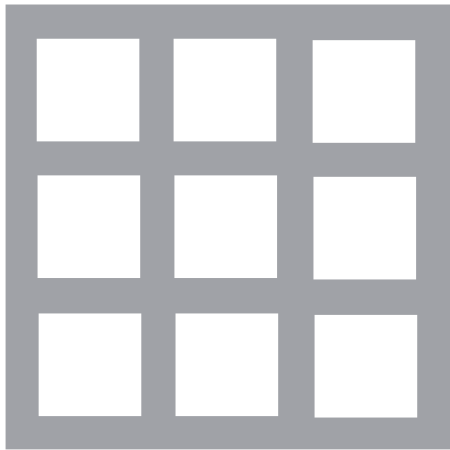
CF 10 - 30 / AA 11,11%



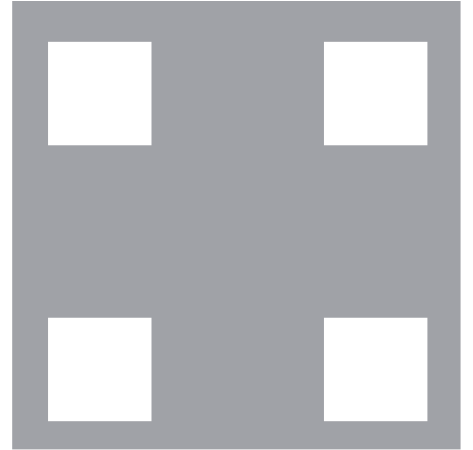
CF 10 - 48 / AA 4,34%



CF 15 - 20 / AA 56,25%



CF 15 - 40 / AA 14,06%



CF 20 - 25 / AA 64%



CF 25 - 32 / AA 61,04%



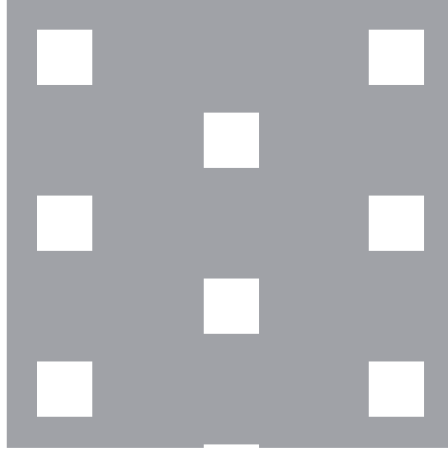


CUADRADAS TRABADAS

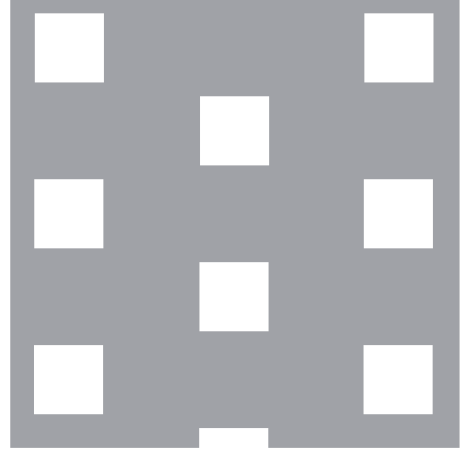
CT 5 - 30 / AA 2,78%



CT 8 - 24 / AA 11,11%



CT 10 - 24 / AA 17,36%



CT 10 - 48 / AA 4,34%



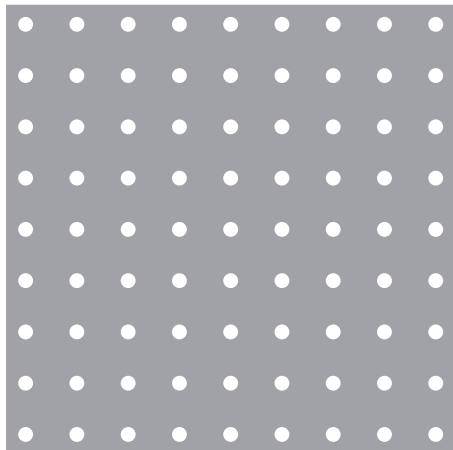
CT 15 - 40 / AA 14,06%



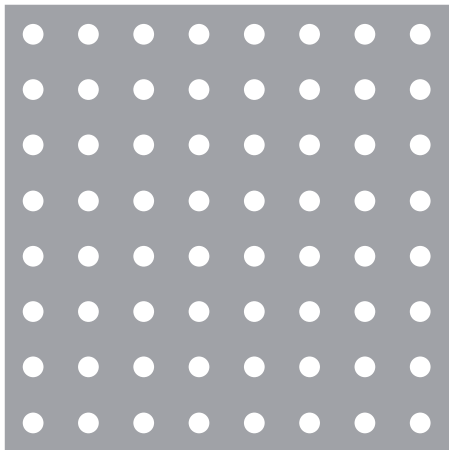


REDONDAS EN FILA

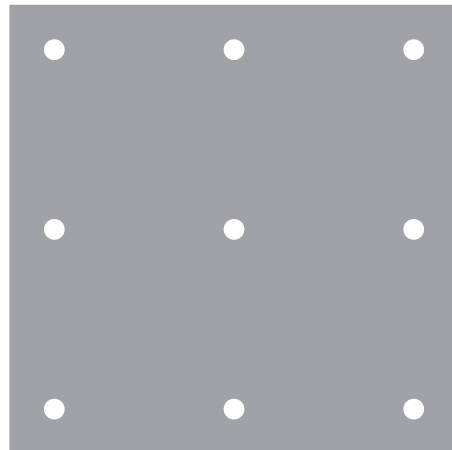
RF 2 - 6,9 / AA 6,6%



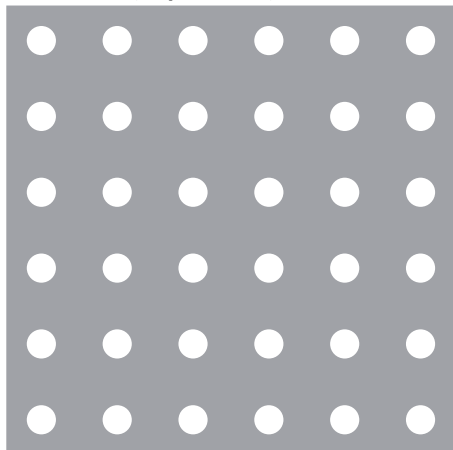
RF 3 - 8 / AA 11,04%



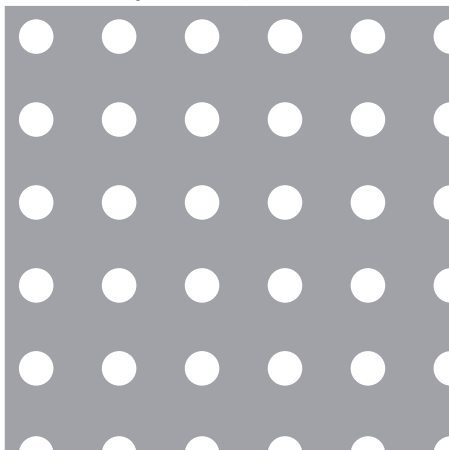
RF 3 - 26 / AA 1,05%



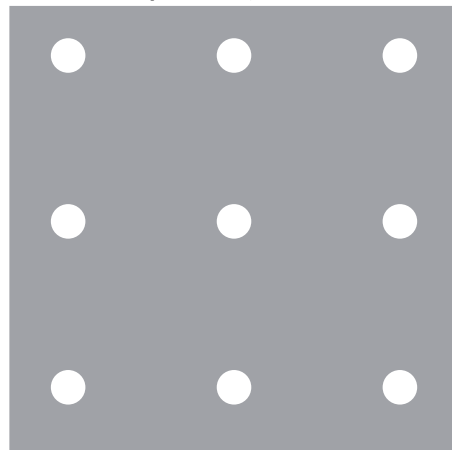
RF 4 - 10,4 / AA 11,61%



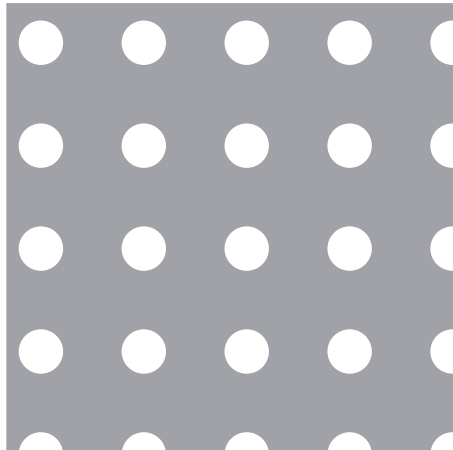
RF 5 - 12 / AA 13,63%



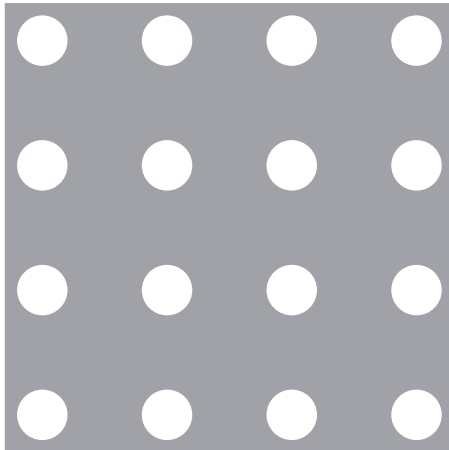
RF 5 - 24 / AA 3,41%



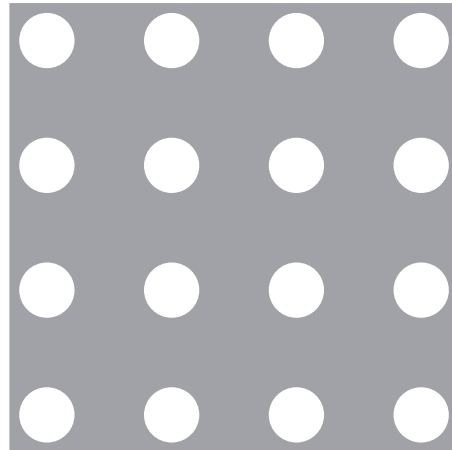
RF 6 - 13,9 / AA 14,63%



RF 7 - 17,3 / AA 12,85%

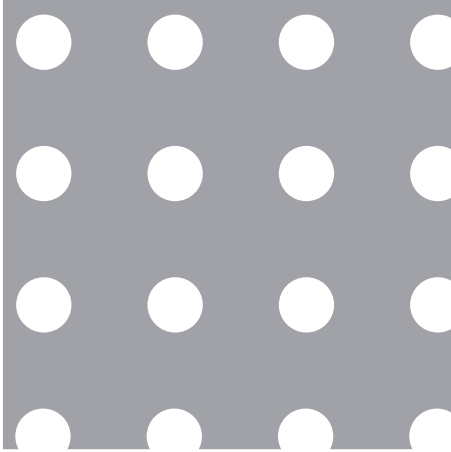


RF 8 - 17,3 / AA 16,79%

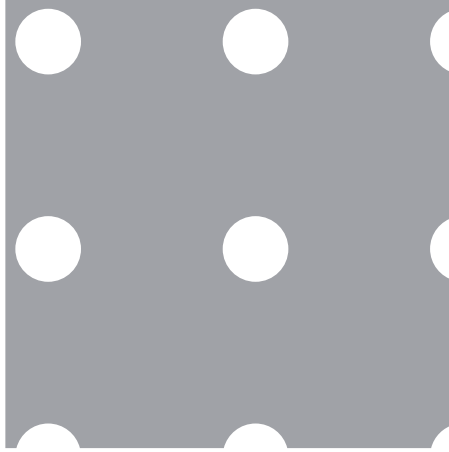




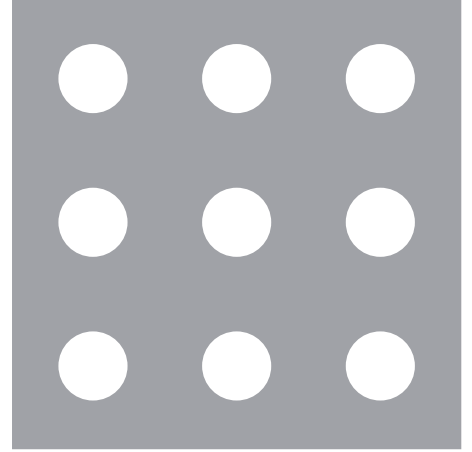
RF 8 - 19 / AA 13,92%



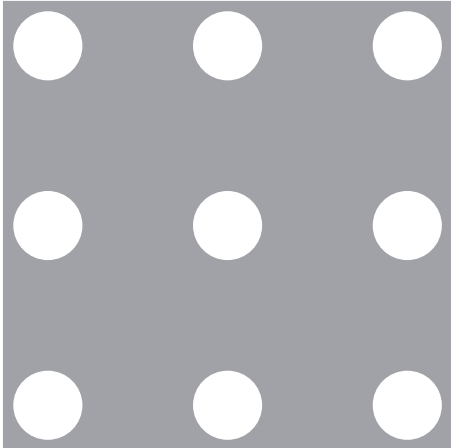
RF 9,5 - 30 / AA 7,87%



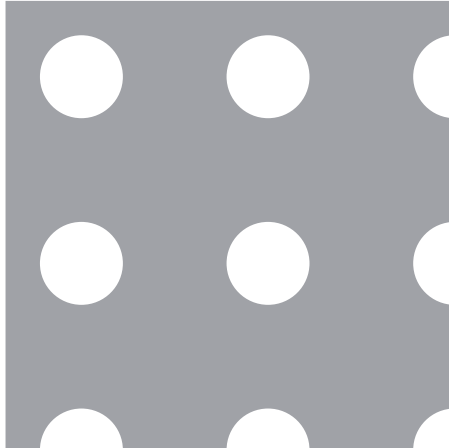
RF 10 - 20,8 / AA 18,14%



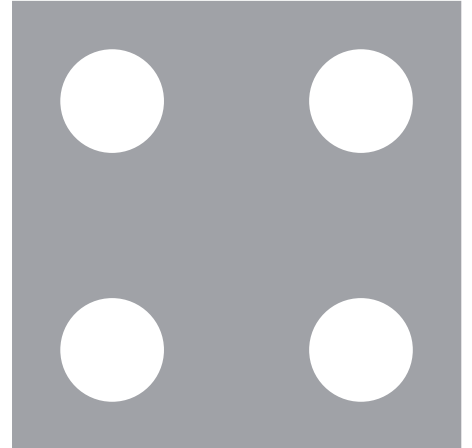
RF 10 - 26 / AA 11,61%



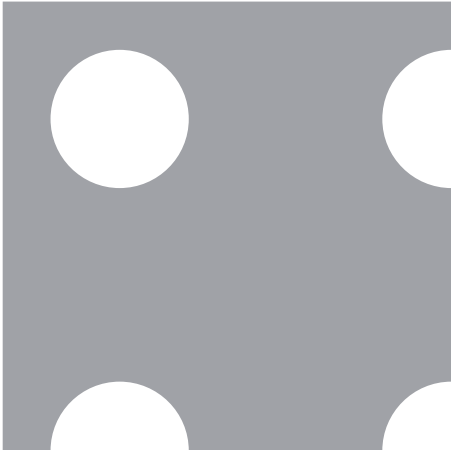
RF 12 - 27,2 / AA 15,51%



RF 15 - 36 / AA 13,63%



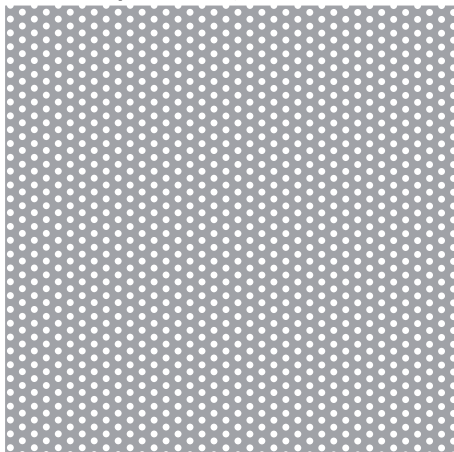
RF 20 - 48 / AA 13,63%



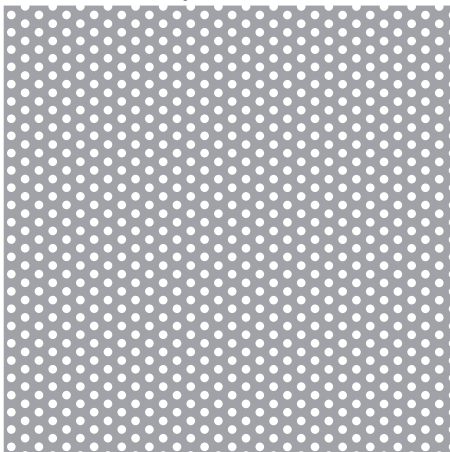


REDONDAS TRABADAS

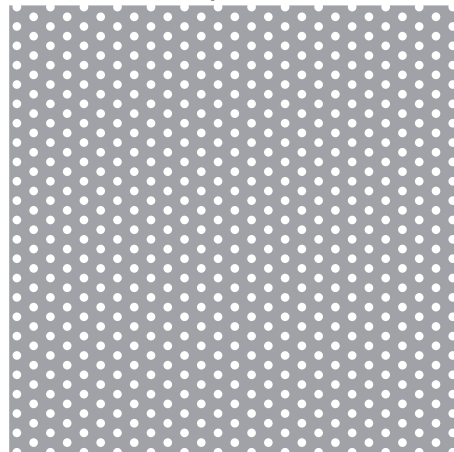
RT 1 - 2 / AA 22,75%



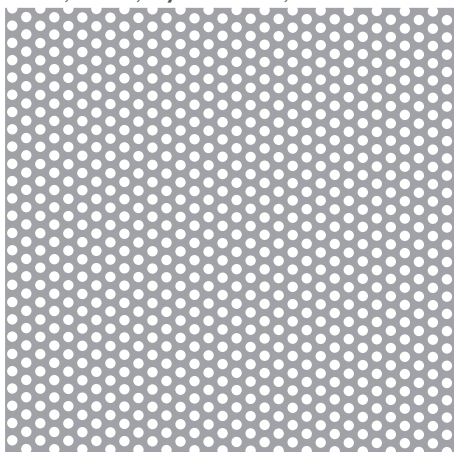
RT 1,25 - 2,5 / AA 22,75%



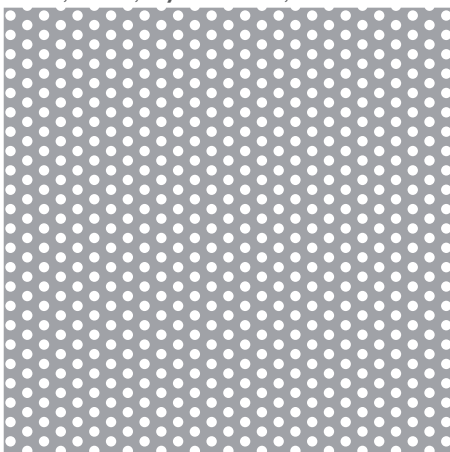
RT 1,25 - 2,80 / AA 18,84%



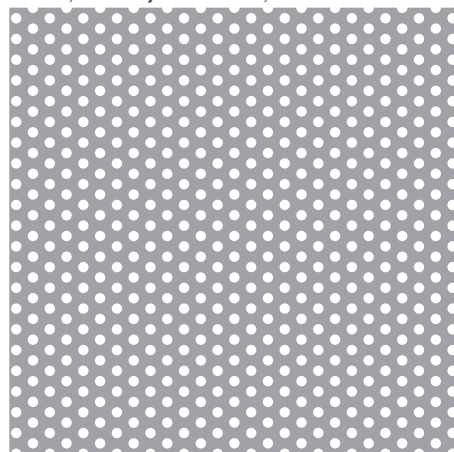
RT 1,5 - 2,5 / AA 32,76%



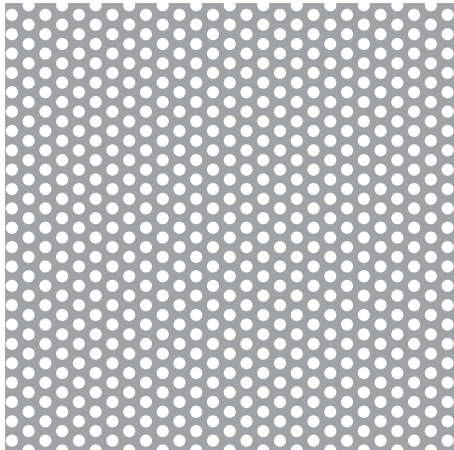
RT 1,5 - 2,8 / AA 26,12%



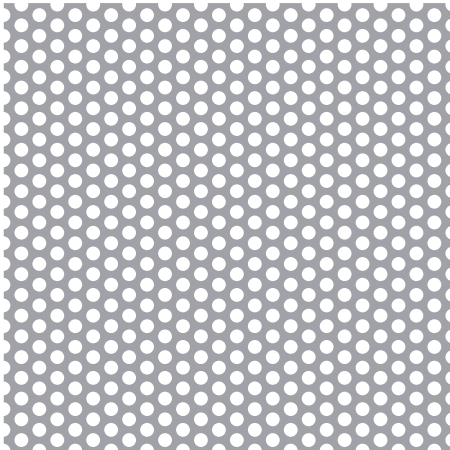
RT 1,5 - 3 / AA 22,75%



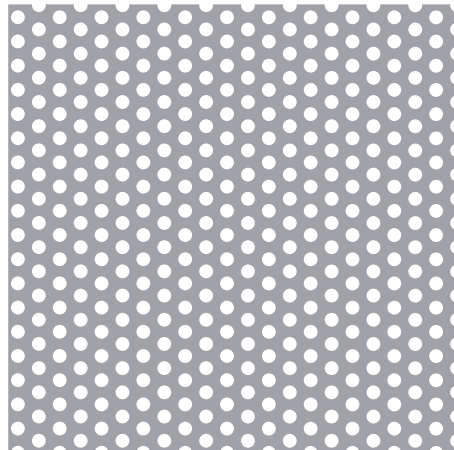
RT 1,75 - 3 / AA 30,62%



RT 2 - 3 / AA 40,44%

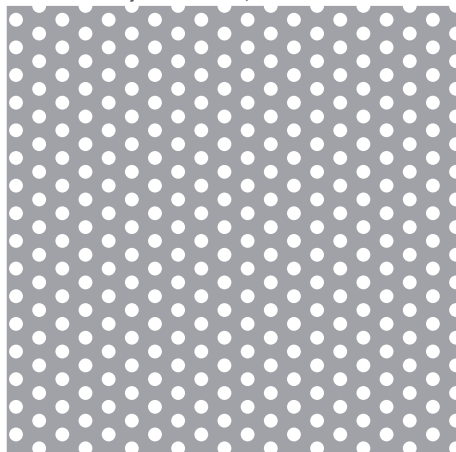


RT 2 - 3,5 / AA 29,71%

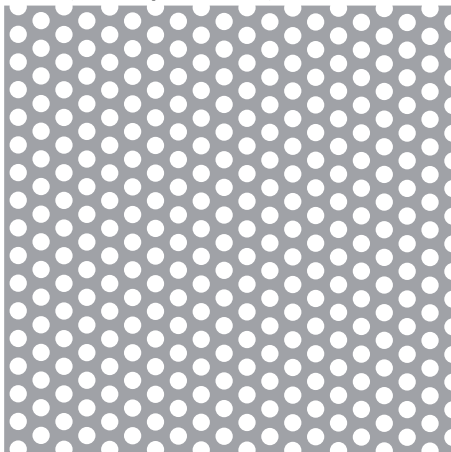




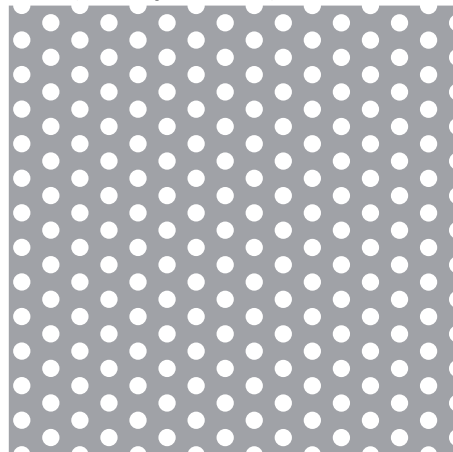
RT 2 - 4 / AA 22,75%



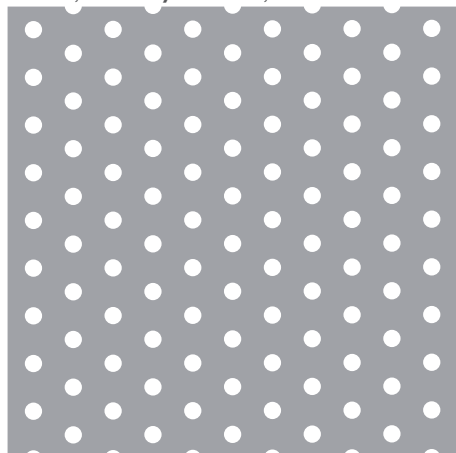
RT 2,5 - 4 / AA 35,55%



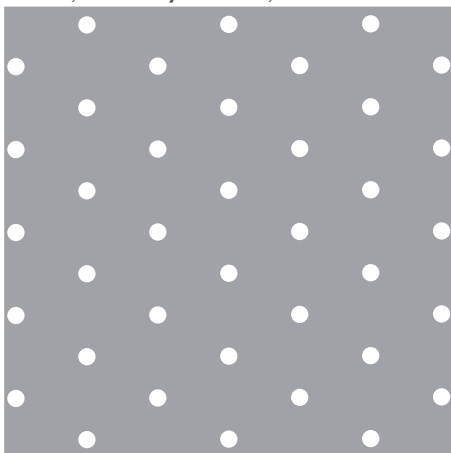
RT 2,5 - 5 / AA 22,75%



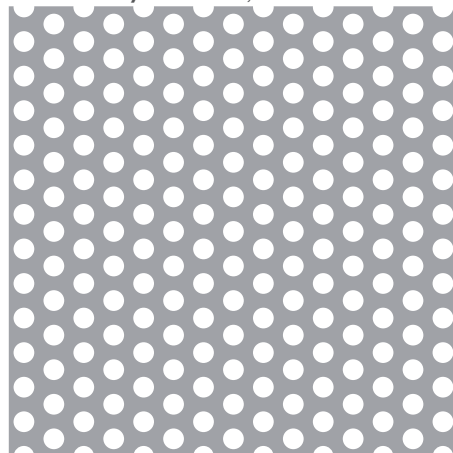
RT 2,5 - 12 / AA 11,95%



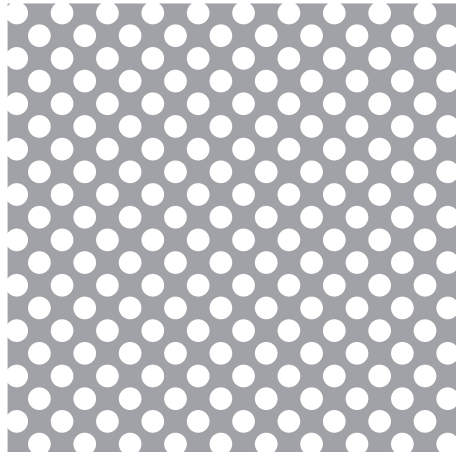
RT 2,5 - 24 / AA 3,95%



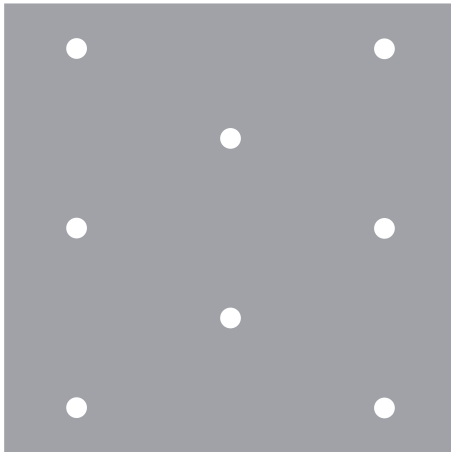
RT 3 - 5 / AA 32,76%



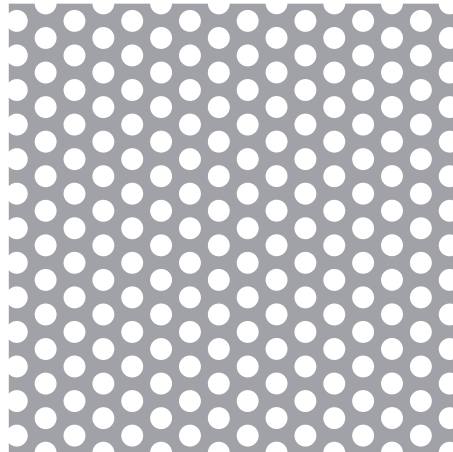
RT 3 - 6 / AA 22,5 %



RT 3 - 25,98 / AA 1,21%

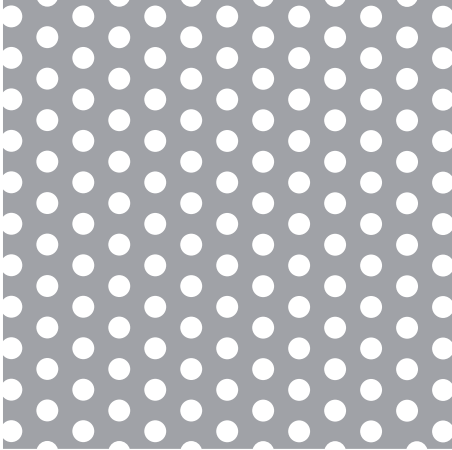


RT 3,17 - 5 / AA 36,58%

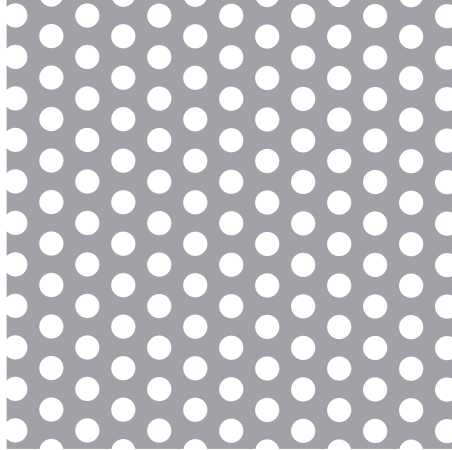




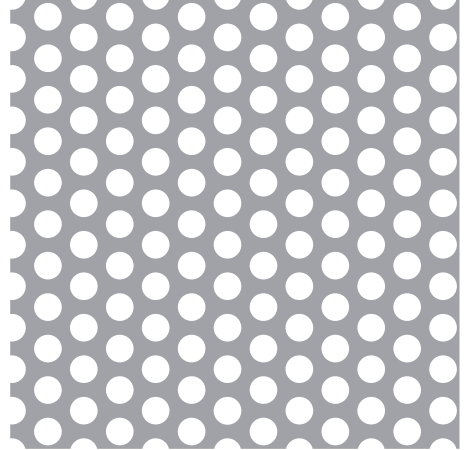
RT 3,17 - 6 / AA 25,4%



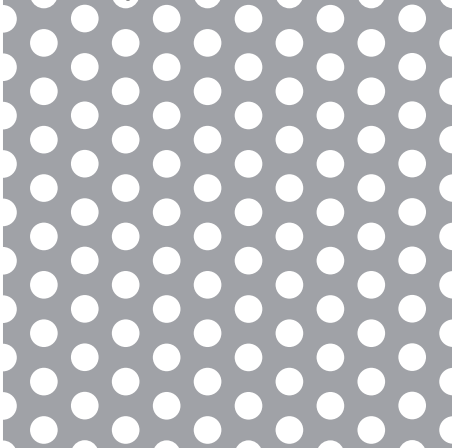
RT 3,5 - 6 / AA 30,97%



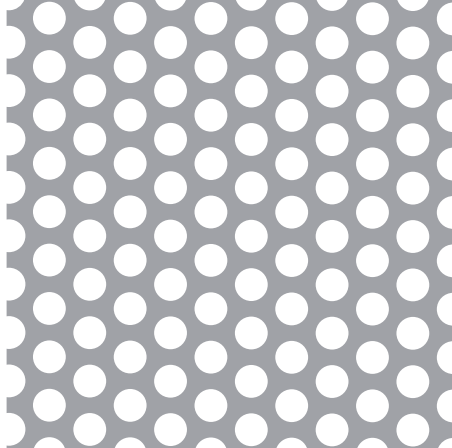
RT 4 - 6 / AA 40,44%



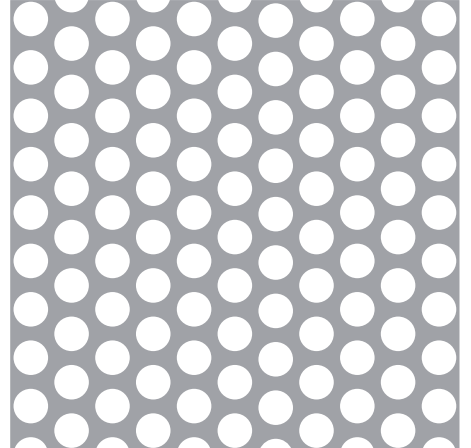
RT 4 - 7 / AA 29,71%



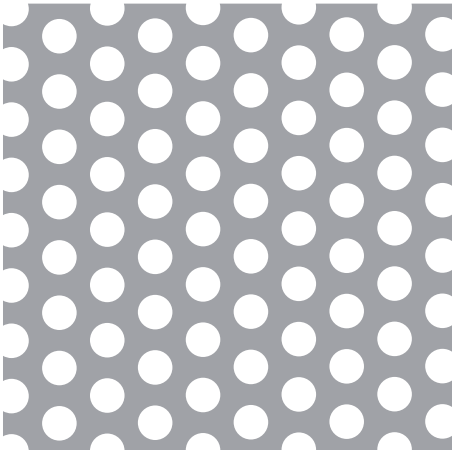
RT 4,75 - 7 / AA 41,9%



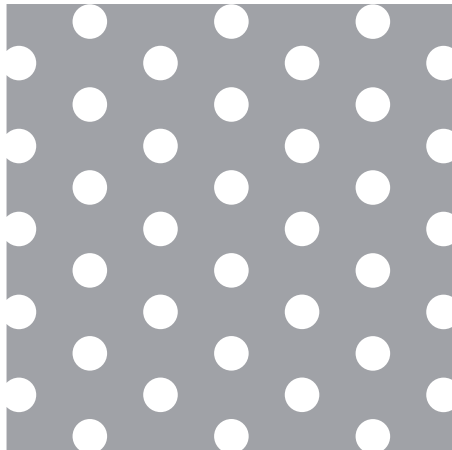
RT 5 - 7 / AA 46,43%



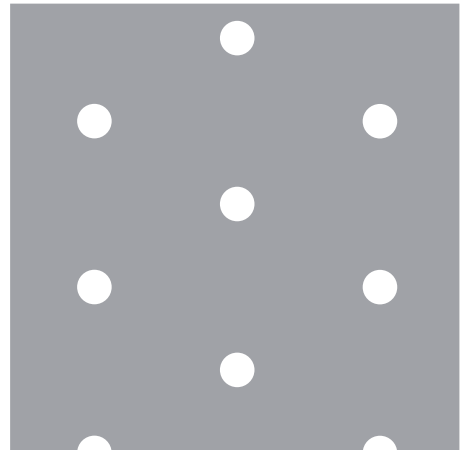
RT 5 - 8 / AA 35,55%



RT 5 - 21 / AA 15,8%

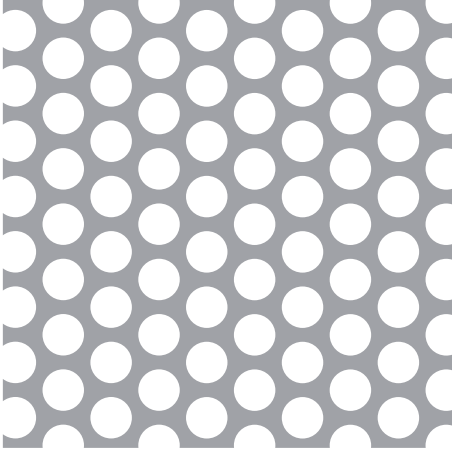


RT 5 - 24 / AA 3,95%

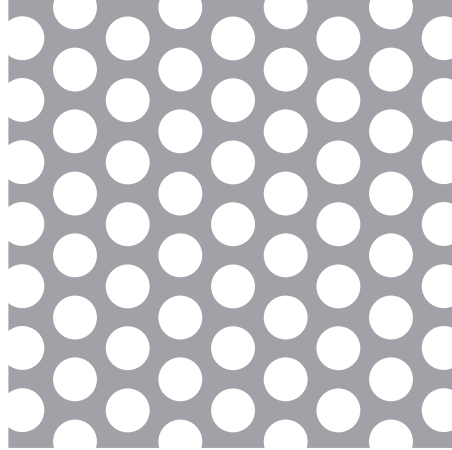




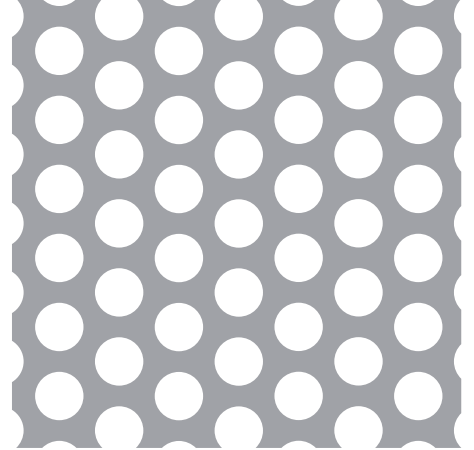
RT 6 - 8 / AA 51,19%



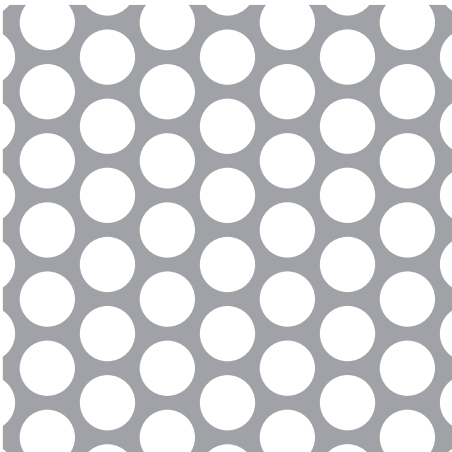
RT 6 - 9 / AA 40%



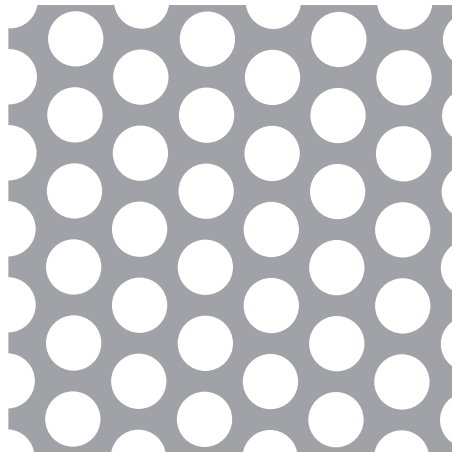
RT 7 - 10 / AA 44,59%



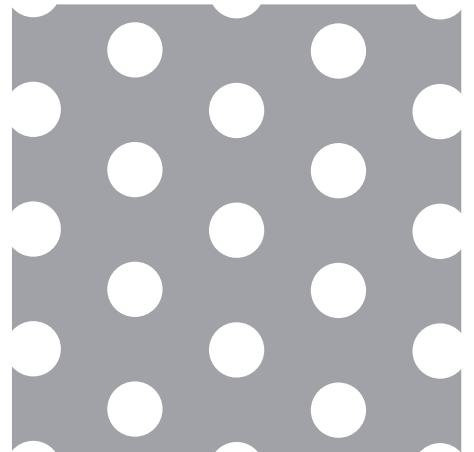
RT 8 - 10 / AA 58,24%



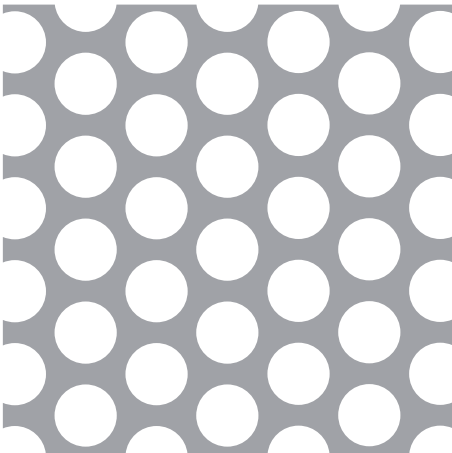
RT 8 - 11 / AA 48,13%



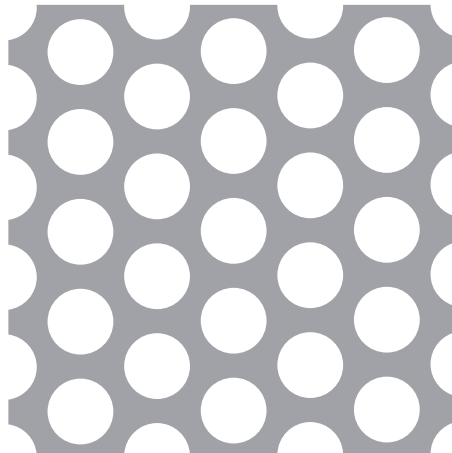
RT 8 - 33 / AA 19,41%



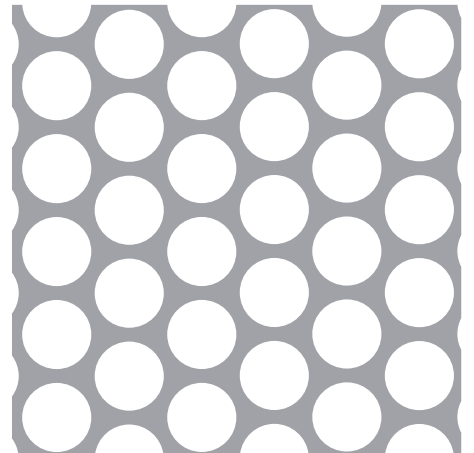
RT 9 - 12 / AA 51,19%



RT 10 - 13 / AA 53,25%

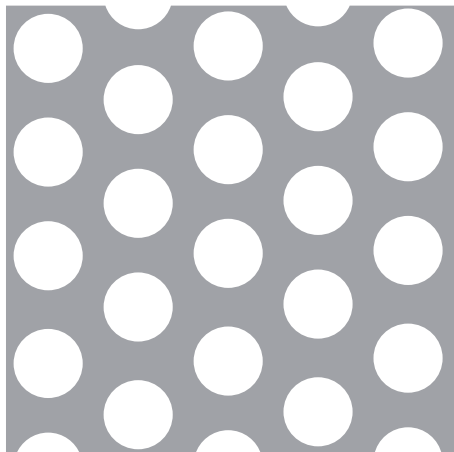


RT 10 - 12 / AA 63,19%

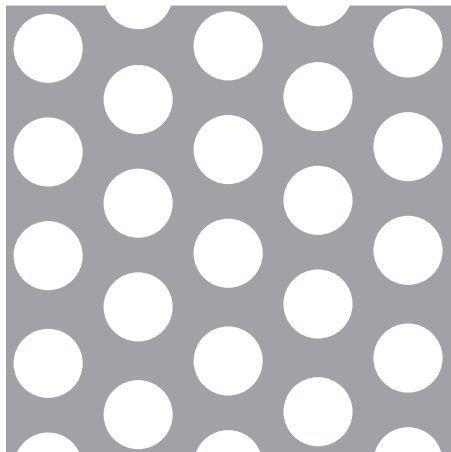




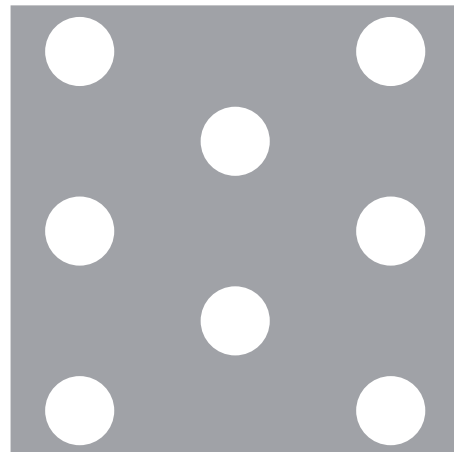
RT 10 - 15 / AA 40,44%



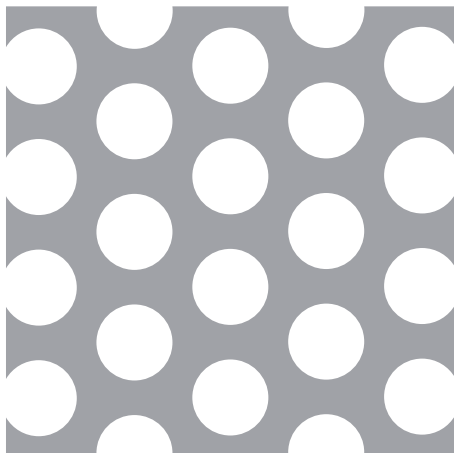
RT 10 - 15 / AA 40,44%



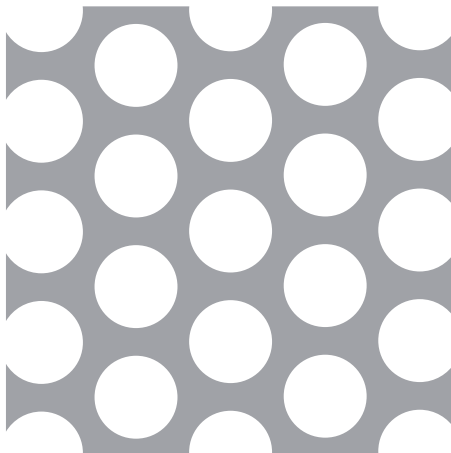
RT 10 - 45 / AA 13,48%



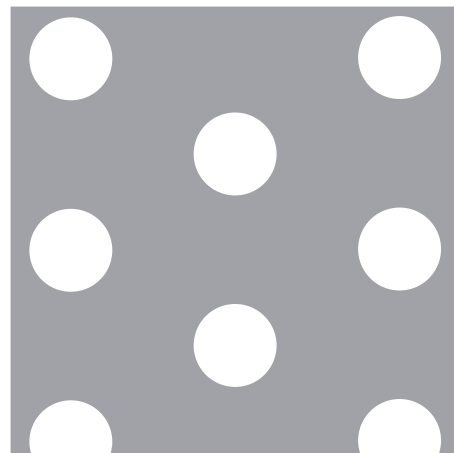
RT 11 - 16 / AA 43,01%



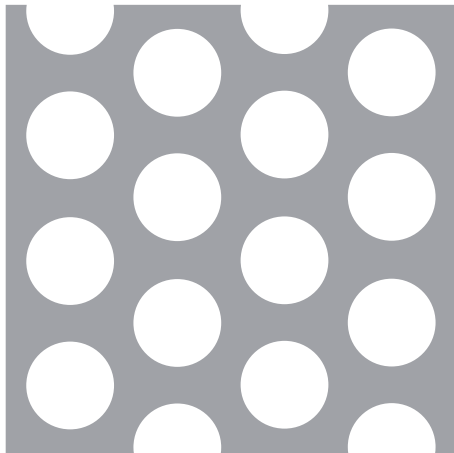
RT 12 - 16 / AA 51,19%



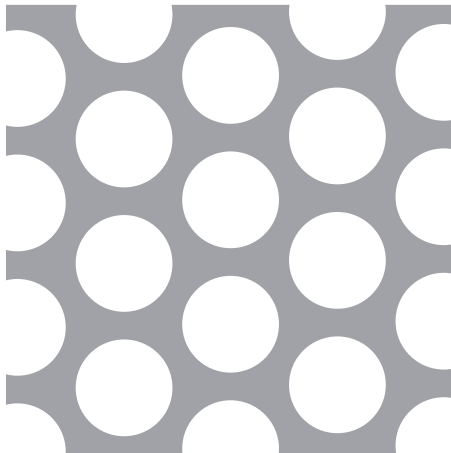
RT 12 - 48 / AA 5,62%



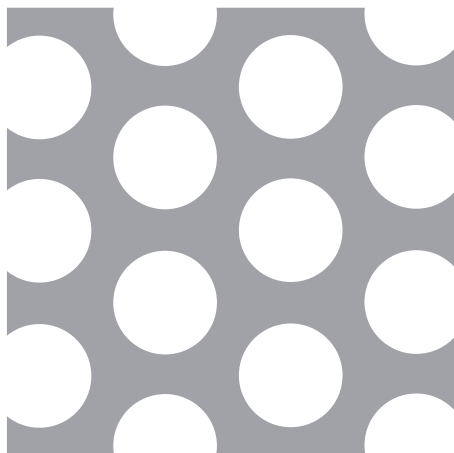
RT 13 - 18 / AA 46,9%



RT 14 - 18 / AA 54,4 %

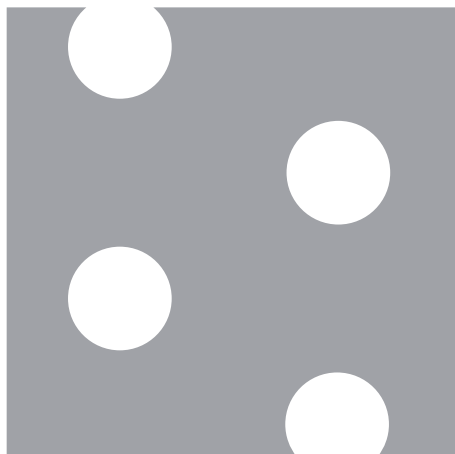


RT 15 - 21 / AA 46,43%

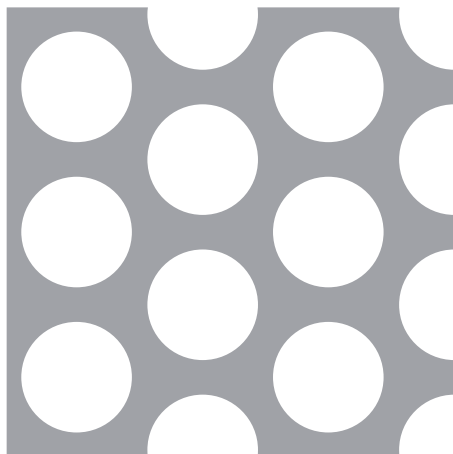




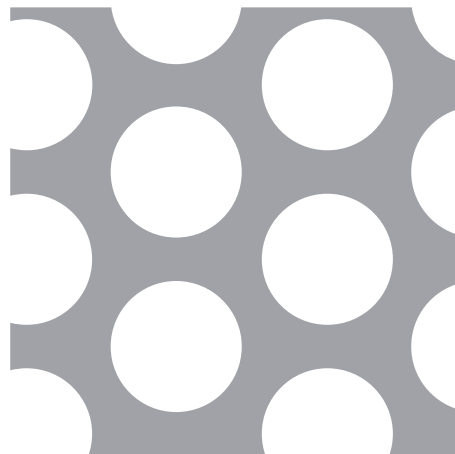
RT 15 - 54 / AA 15,45%



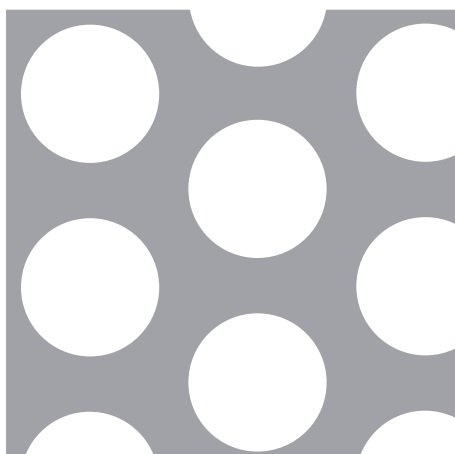
RT 16 - 21 / AA 52,83%



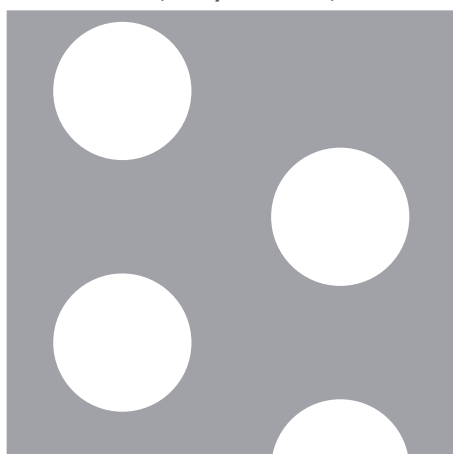
RT 19 - 25 / AA 52%



RT 20 - 28 / AA 46,43%



RT 20 - 36,40 / AA 27,47%



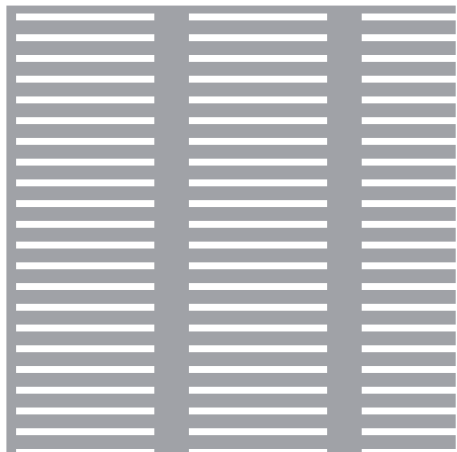
RT 30 - 40 / AA 51,19%



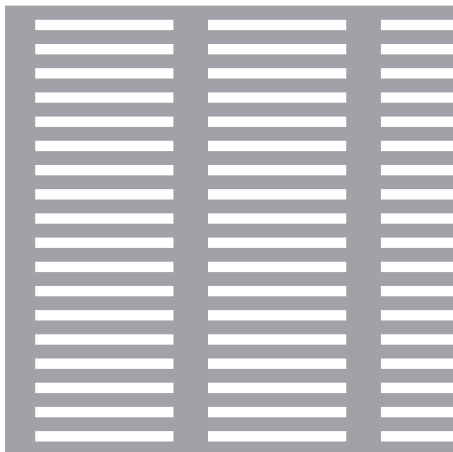


TAJO EN FILA - CANTO RECTO

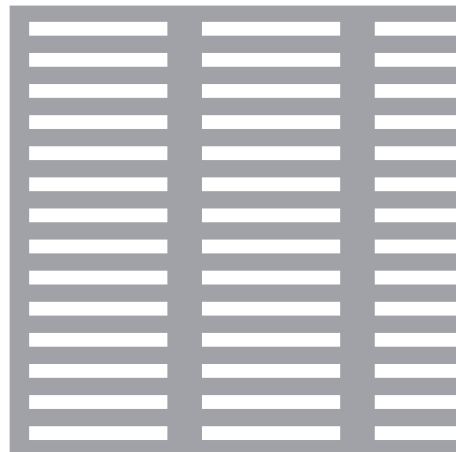
TF 1x20mm - 3x25 / AA 26,6%



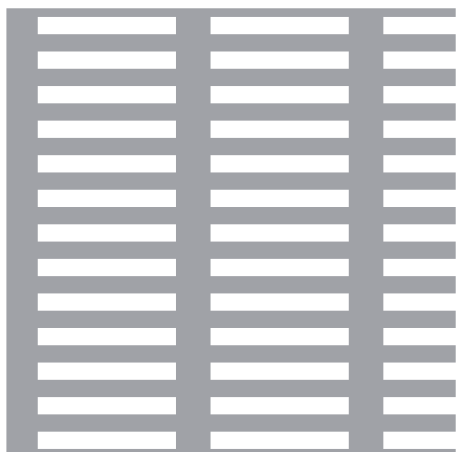
TF 1,5x20mm - 3,5x25 / AA 34,3%



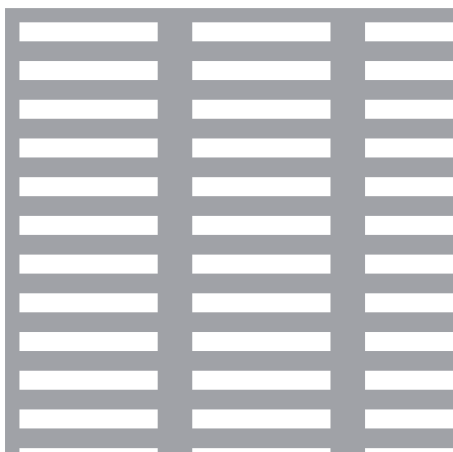
TF 2x20mm - 4,5x25 / AA 35,5%



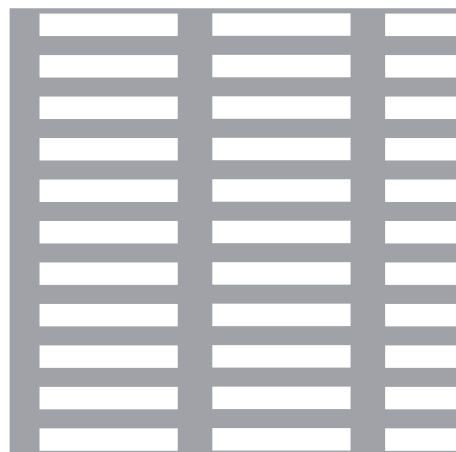
TF 2,5x20mm - 5x25 / AA 40%



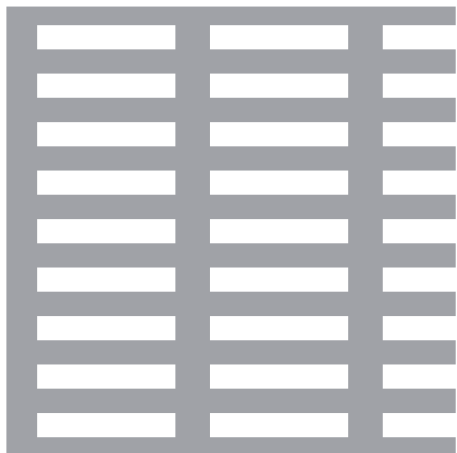
TF 2,75x20mm - 5,6x25 / AA 39,9%



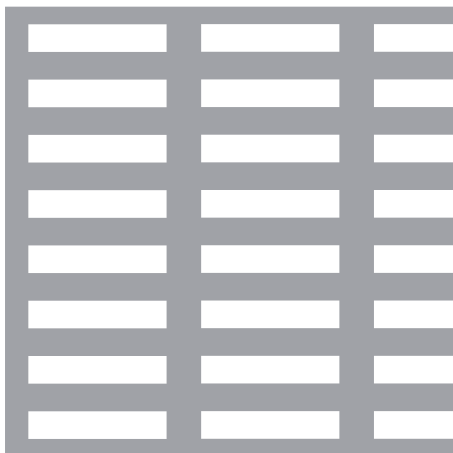
TF 3,25x20mm - 6x25 / AA 43,3%



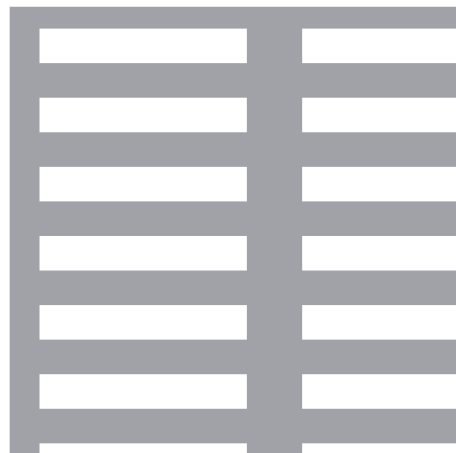
TF 3,5x20mm - 7x25 / AA 40%



TF 4x20mm - 8x25 / AA 40%



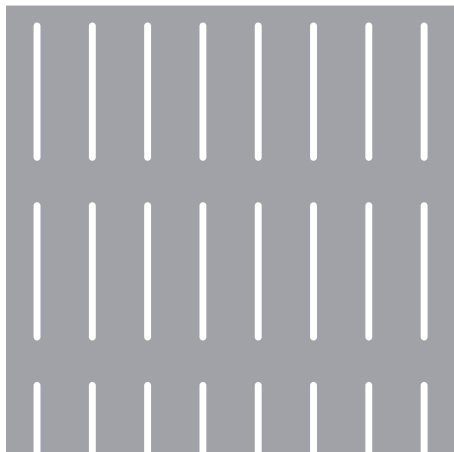
TF 5x30mm - 10x38 / AA 39,47%



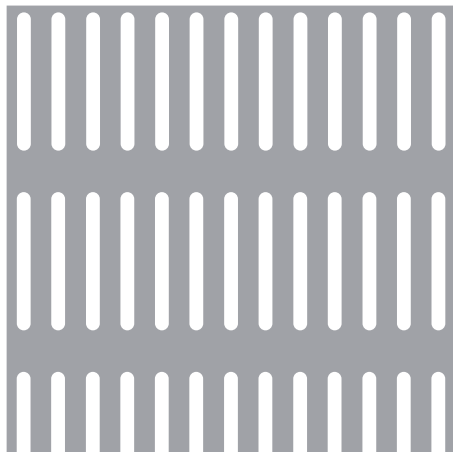


TAJO EN FILA - CANTO REDONDO (OBLONGO)

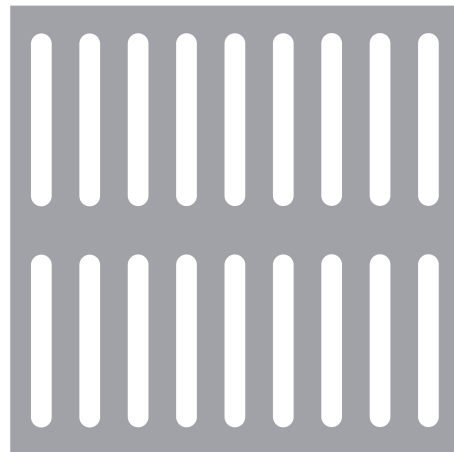
TF 1x20mm - 26x8 / AA 26,6%



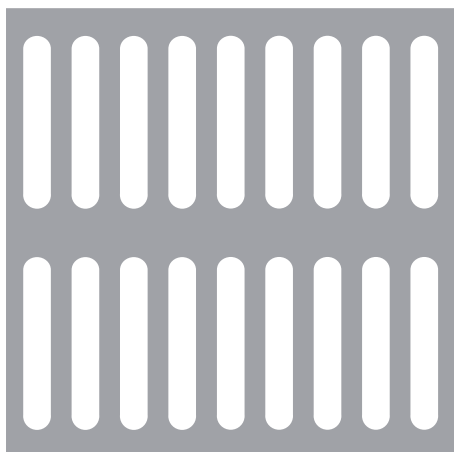
TF 2x20mm - 26x5 / AA 34,3%



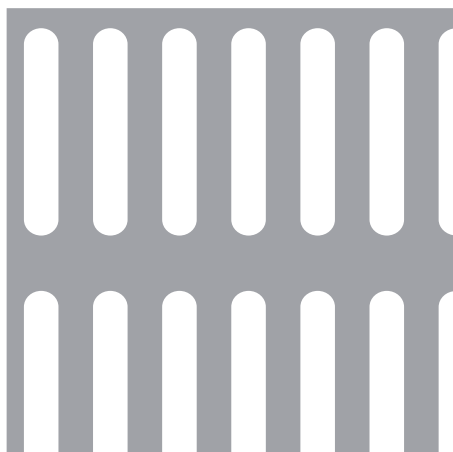
TF 3x25mm - 32x7 / AA 35,5%



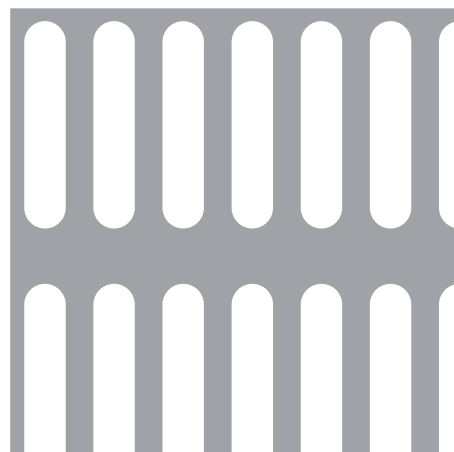
TF 4x25mm - 32x7 / AA 40%



TF 5x30mm - 38x10 / AA 39,9%



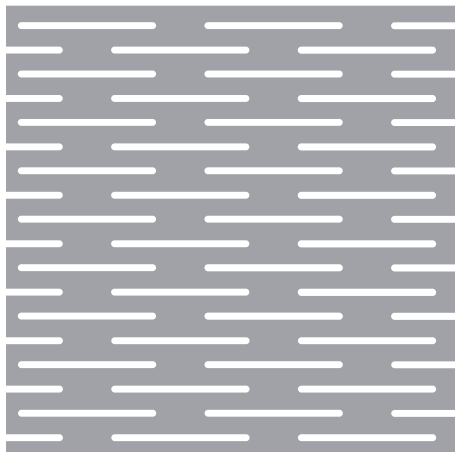
TF 6x30mm - 38x10 / AA 43,3%



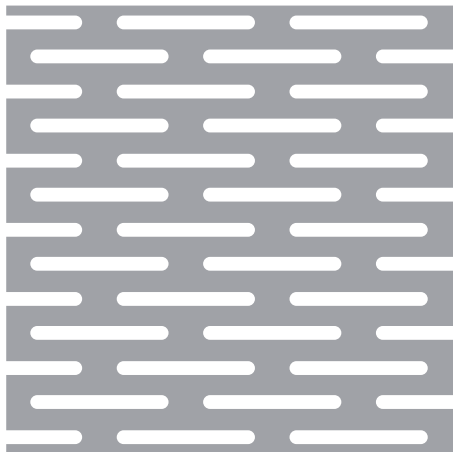


TAJO TRABADO - CANTO REDONDO (OBLONGO)

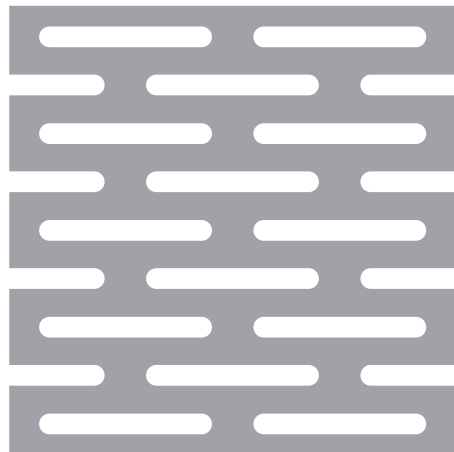
TT 1x20mm - 7x27 / AA 21%



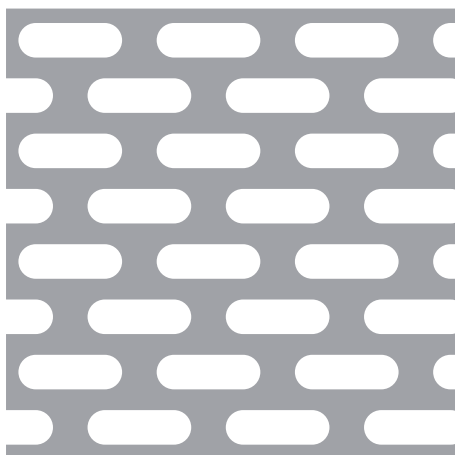
TT 2x20mm - 10x25 / AA 31,3%



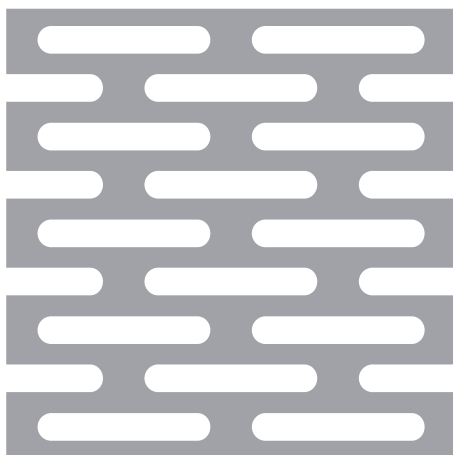
TT 3x25mm - 14x31 / AA 33,6%



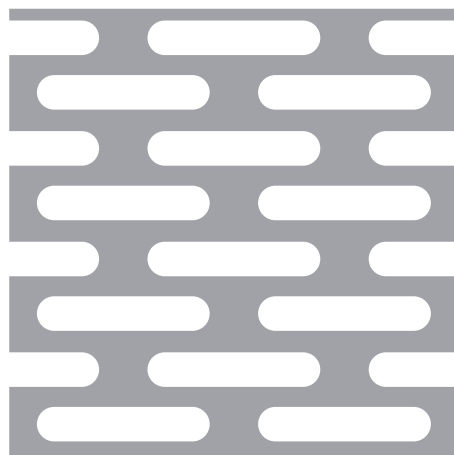
TT 5x15mm - 8x20 / AA %



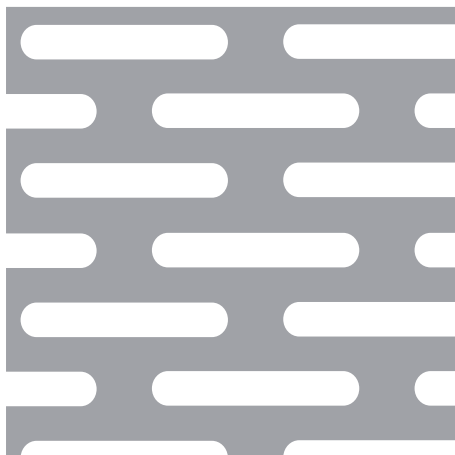
TT 4x25mm - 14x31 / AA 21%



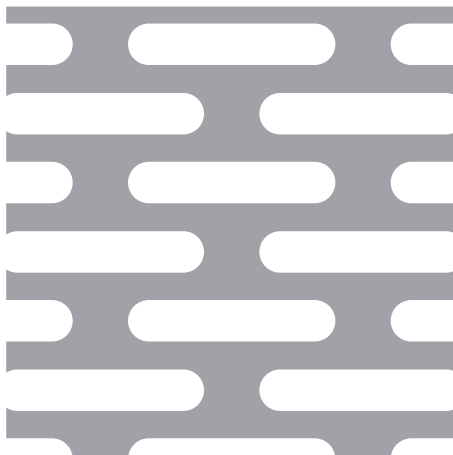
TT 5x25mm - 32x16 / AA 21%



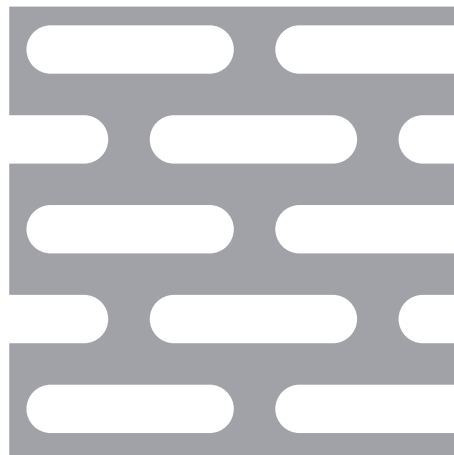
TT 5x30mm - 10x38 / AA %



TT 6x30mm - 20x38 / AA 38,6%



TT 7x30mm - 26x36 / AA 42,6%



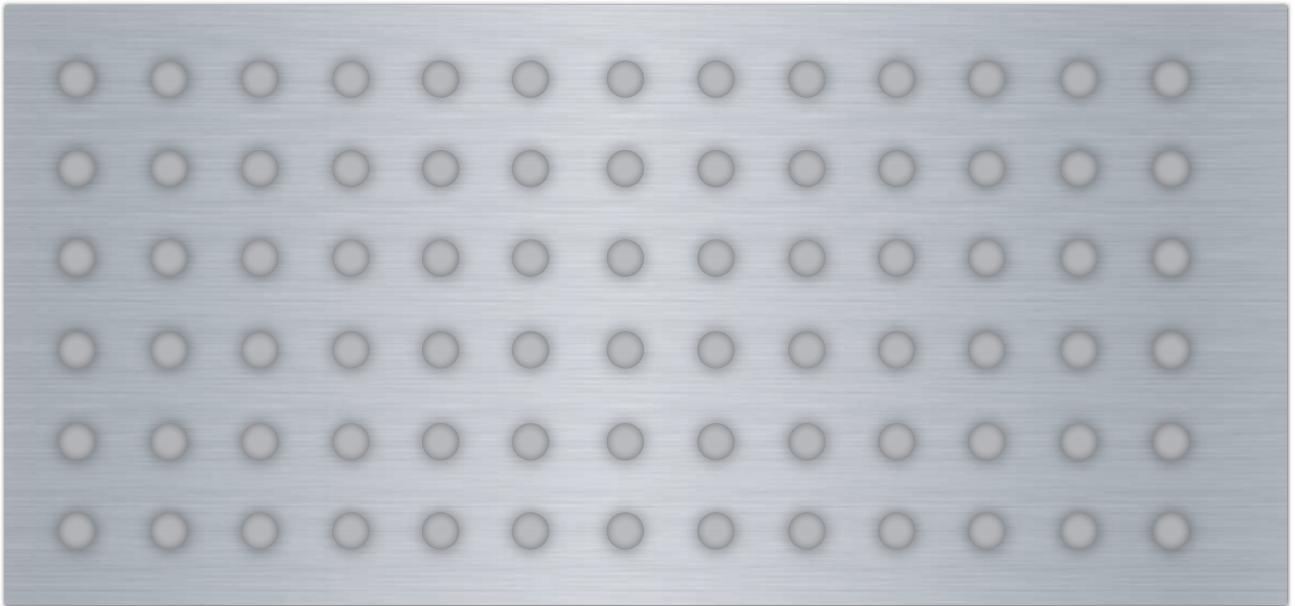


CHAPAS ESTRUCTURALES - ESTAMPADAS

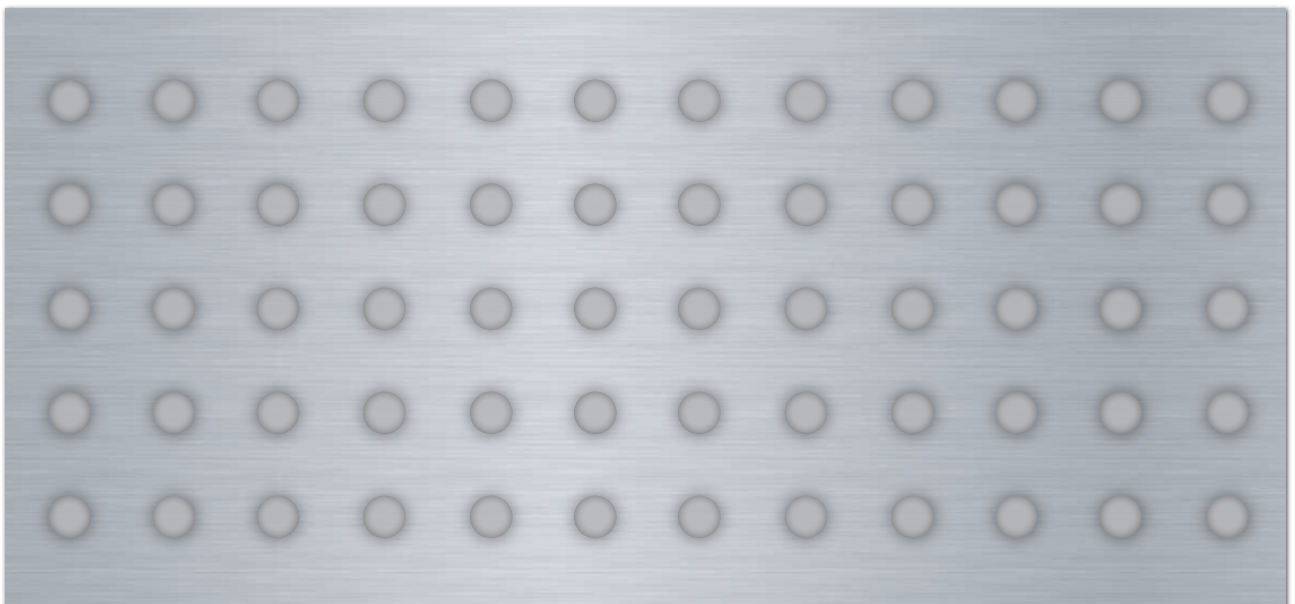
Las chapas estructurales estampadas se utilizan para revestimientos, mobiliario, divisores de ambiente, entre otras aplicaciones en arquitectura, decoración y construcción.

Disposición y sentido del golpe

ER 5 - 12

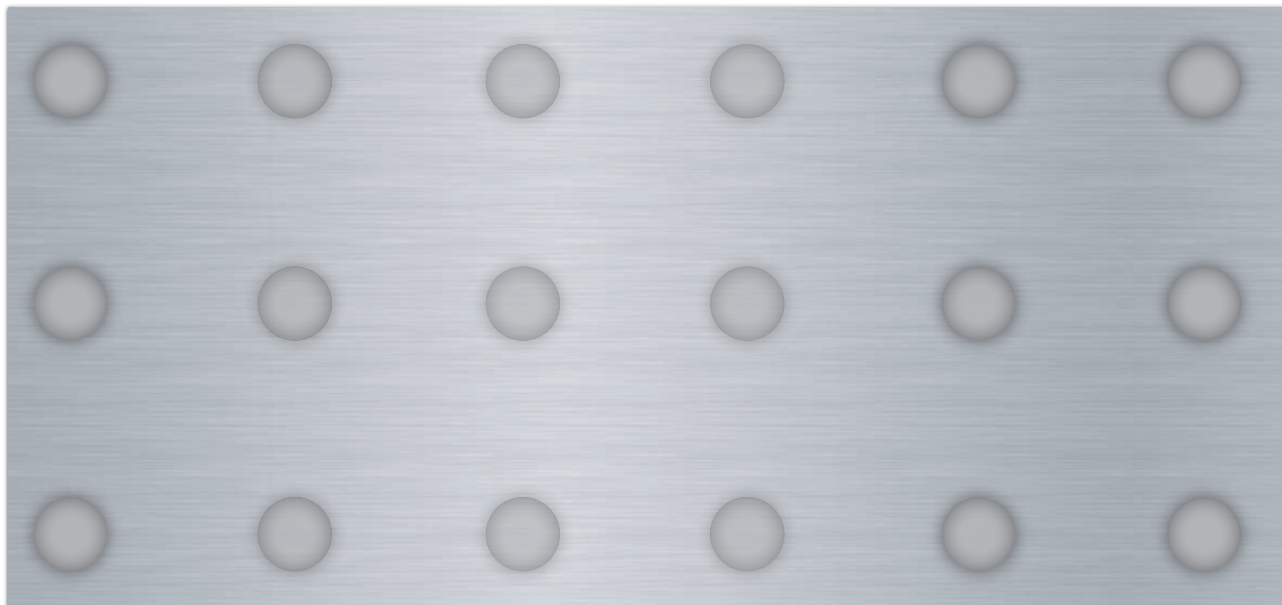


ER 6 - 13,9

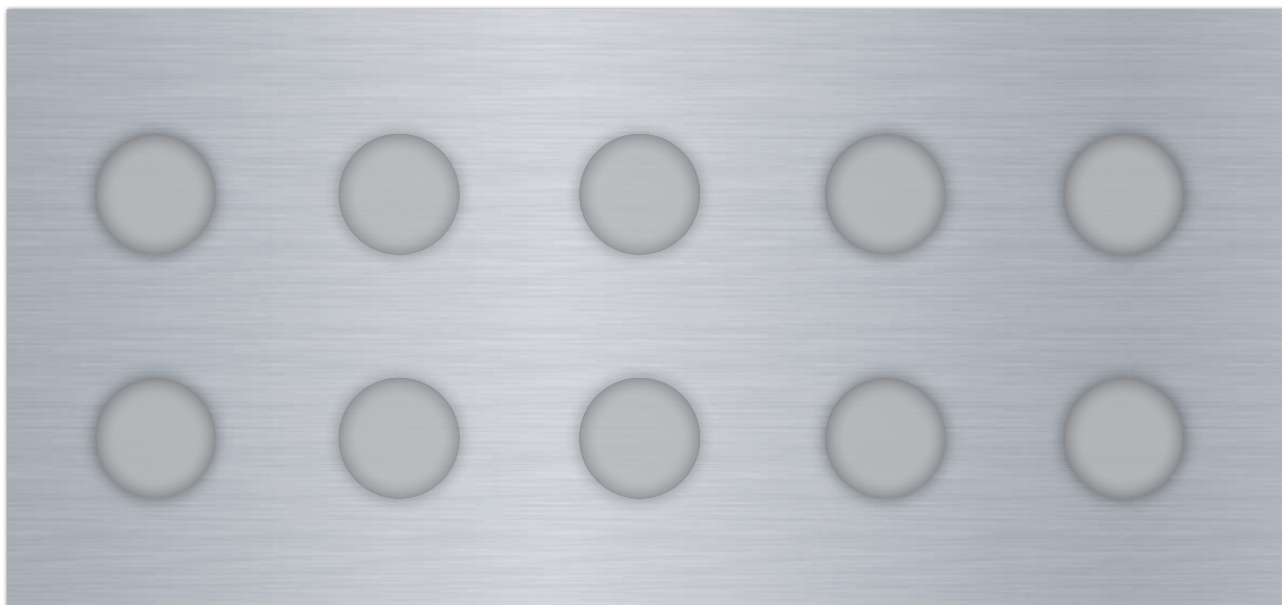




ER 10 - 30

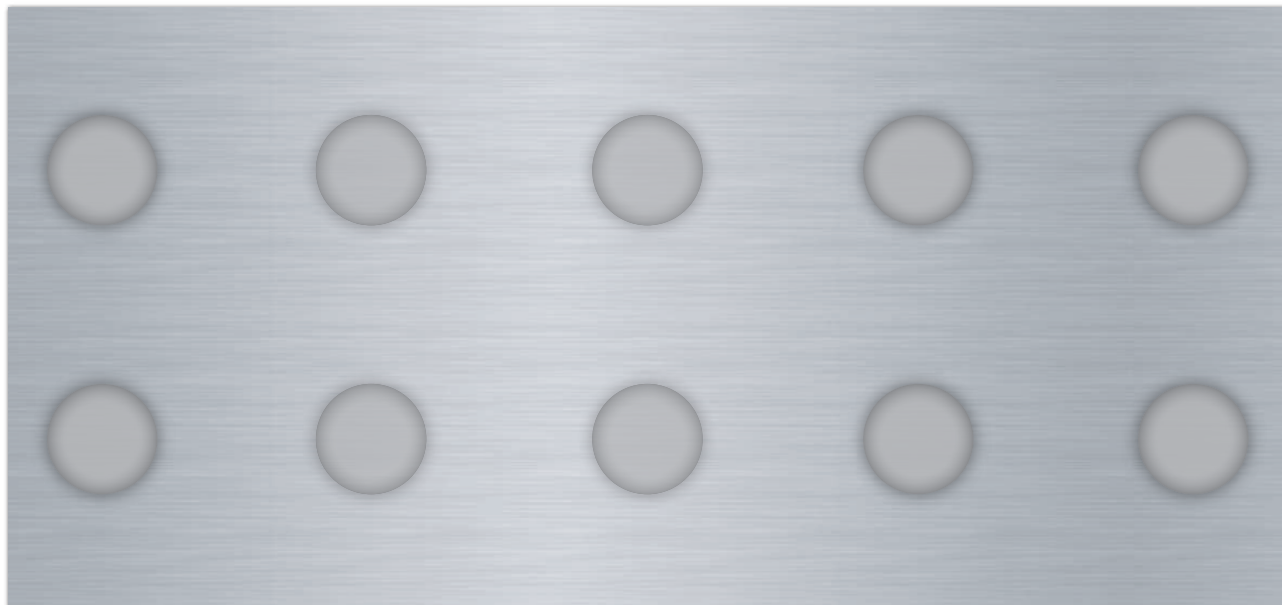


ER 15 - 32

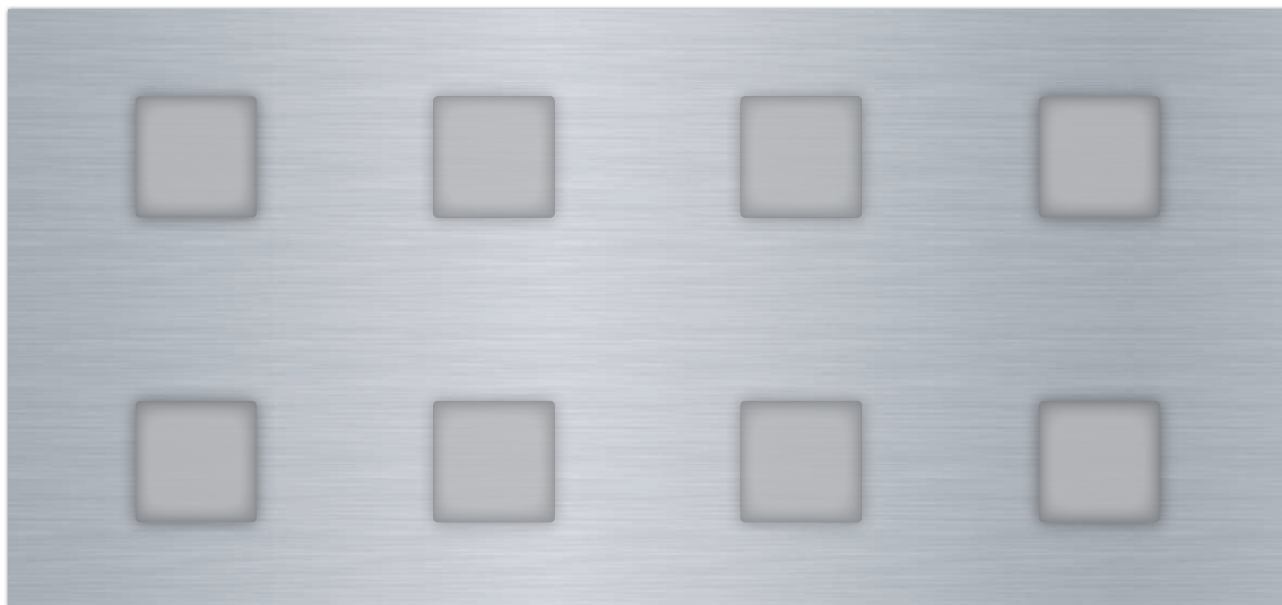




ER 15 - 36

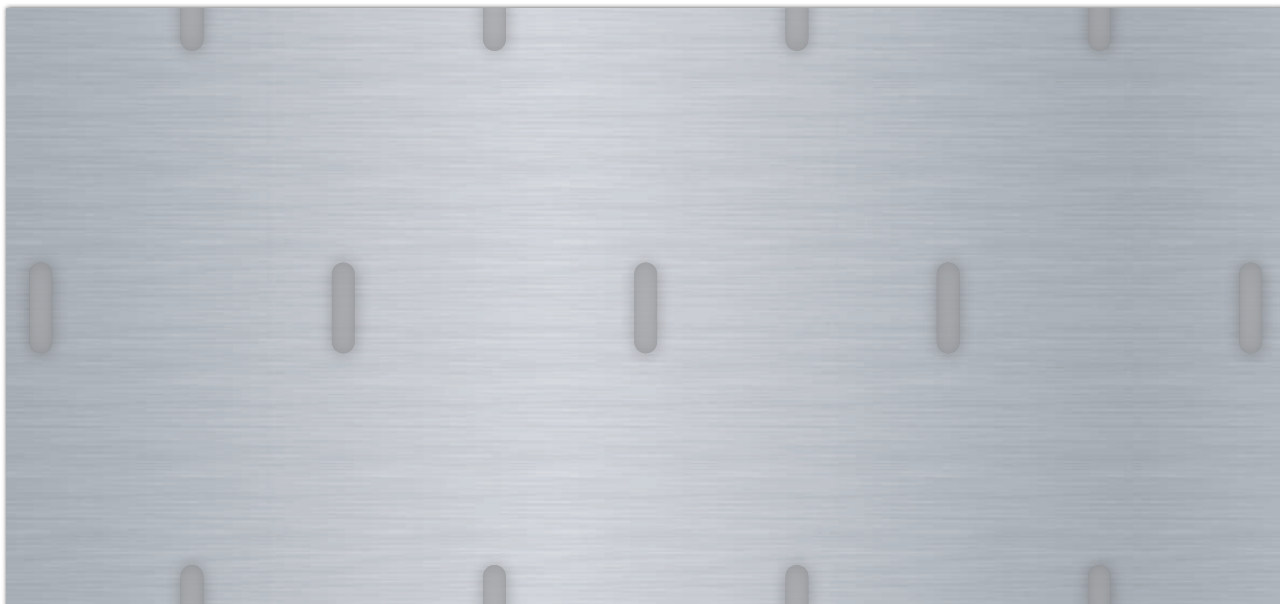


EC 15 - 40

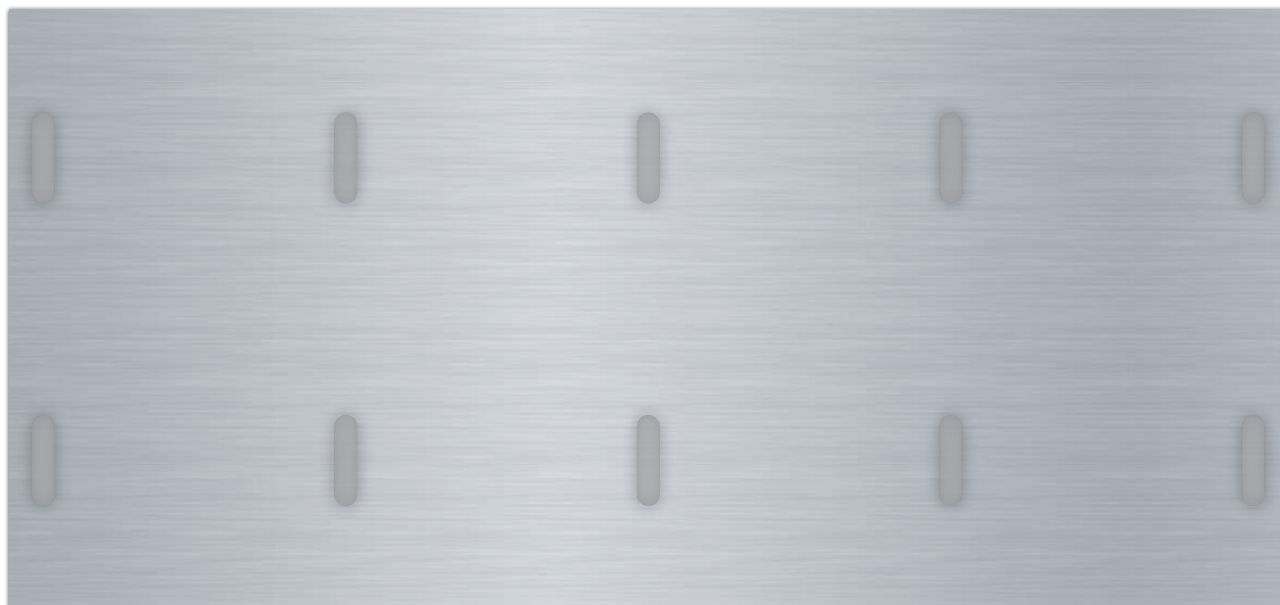




BASTÓN TRABADO 3x12 - 40



BASTÓN FILA 3x12 - 40





BASTÓN TRABADO ANTIDESLIZANTE 6x30 - 60

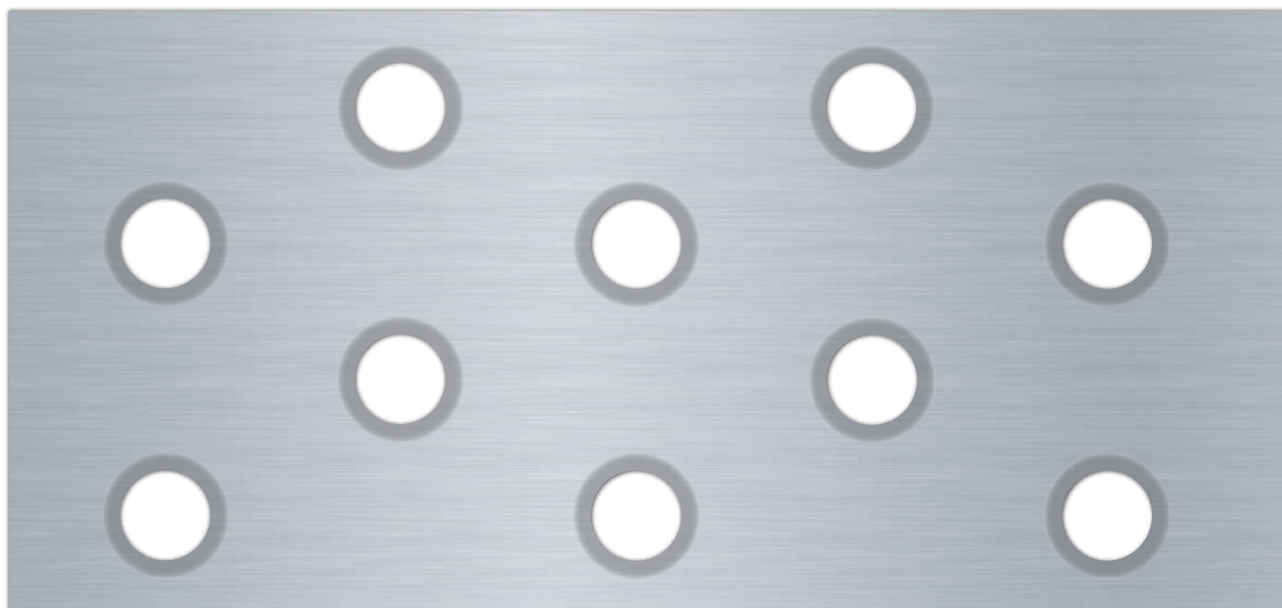




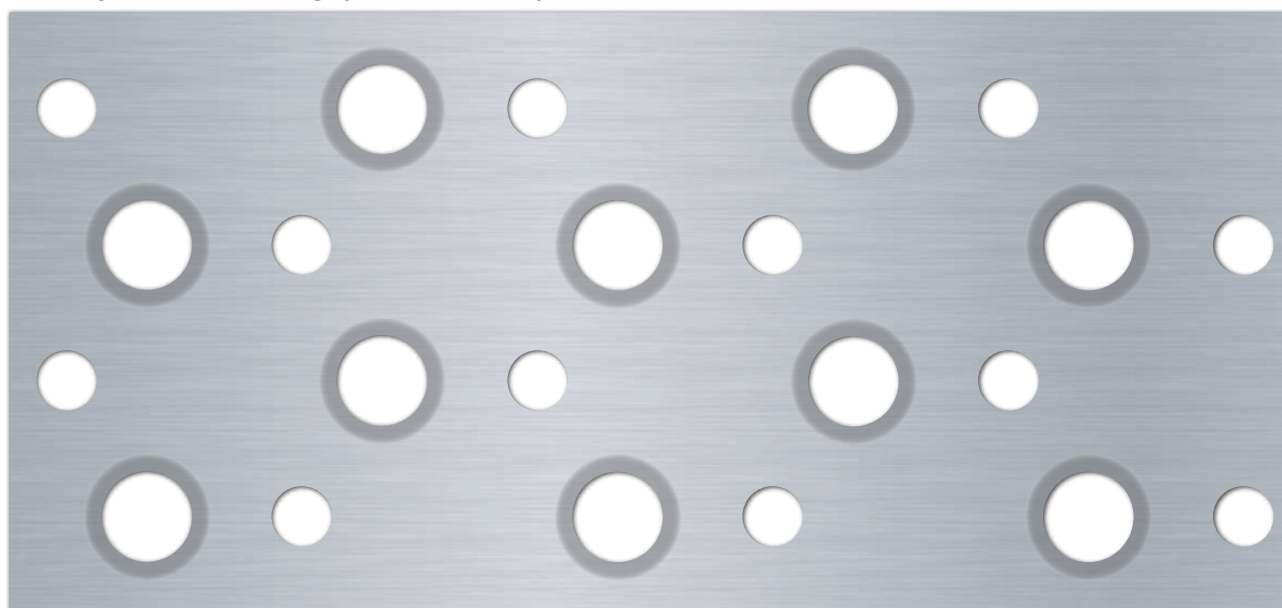
CHAPAS ESTRUCTURALES - ANTIDESLIZANTES

Las chapas antideslizantes se realizan con perforado y embutido en chapa de 2 a 3 mm de espesor. Resultan ideales para escalones, descansos de escaleras, pisos, etc.

RT 12 - 63 / AA 3,3%

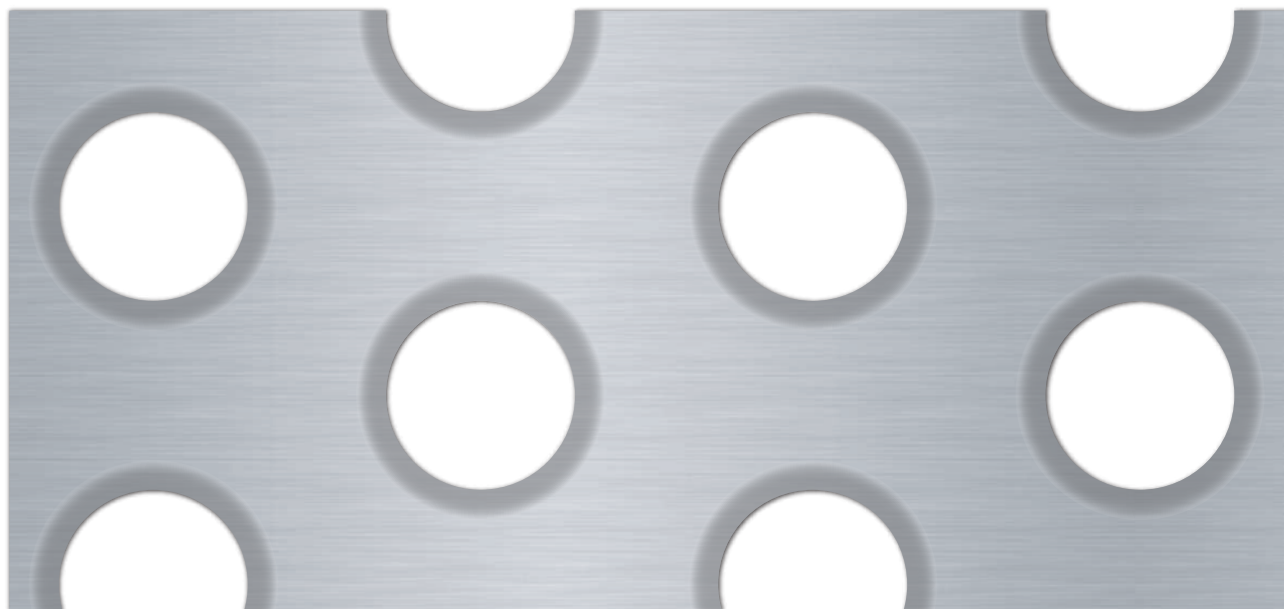


RT 12 y 8 - 63 (con agujero de drenaje) / AA 4,75%





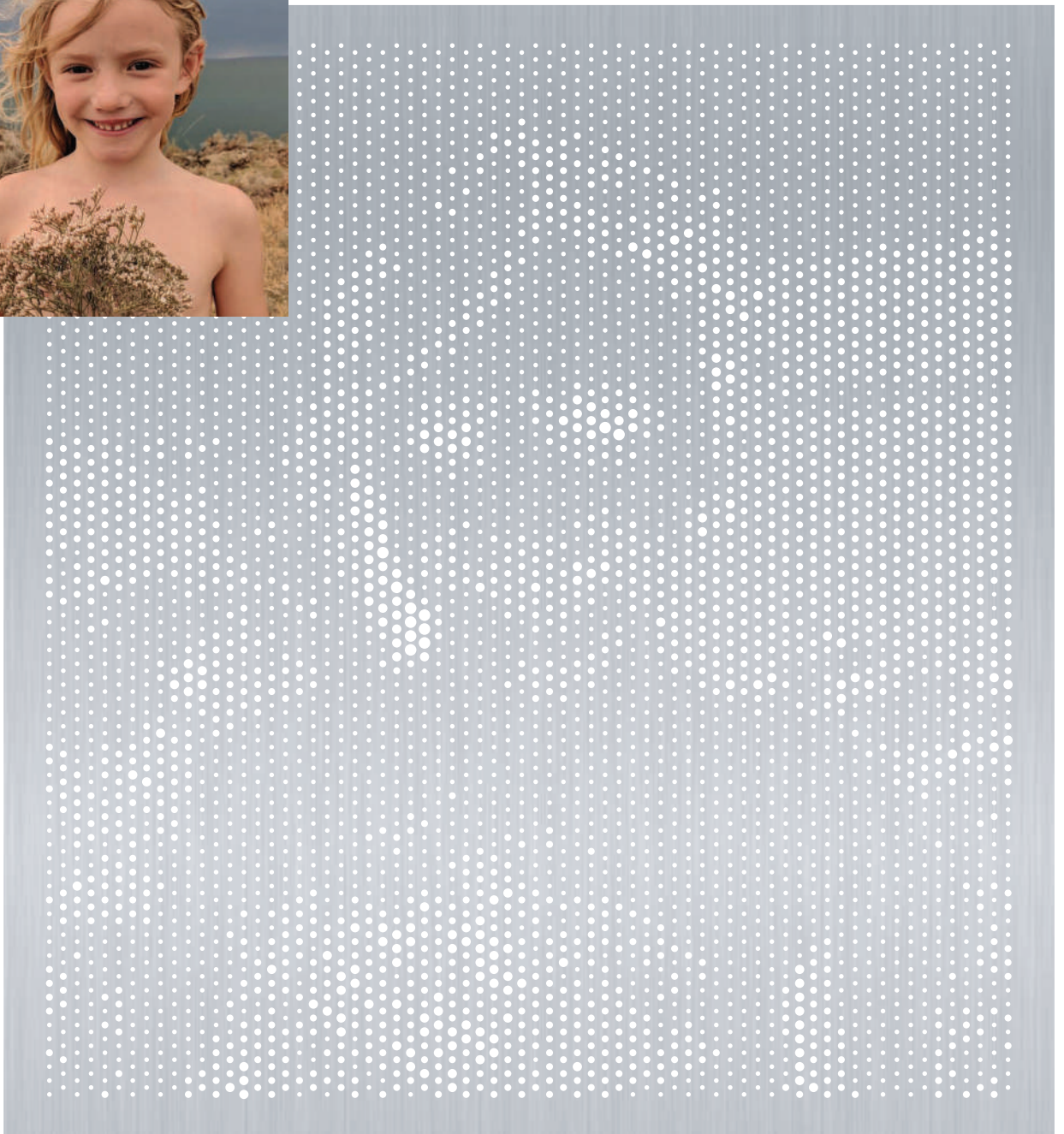
RT 25 - 50





PERFORACIONES ESPECIALES

Contamos con software y maquinaria para perforar imágenes. De cualquier fotografía podemos generar una imagen utilizando perforaciones de distintos tamaños.







NOMEN ARGENTINA

CASA CENTRAL

Eduardo Sívori 5168
CP: B1605AV - Munro - Bs As
Tel : +54 (011) 4721-3750
www.nomen.com.ar

SUCURSAL CÓRDOBA

Humberto Primo 2169
CP: 5003 Alberdi - Córdoba
Tel: +54 (0351) 486-1010/1122
cordoba@nomen.com.ar

SUCURSAL MISIONES

Av Uruguay 5884
CP: 3300 Posadas - Misiones
Tel: +54 (0376) 445-2058/2059
misiones@nomen.com.ar

SUCURSAL MAR DEL PLATA

Edison 252
CP: 7600 Mar del Plata - Bs As
Tel: +54 (0223) 410-0962/0963
mardelplata@nomen.com.ar